

บทความวิชาการ

การลดกําชໄໂຣເຈນໜ້າໄຟດ්ໃນຮະບັບຜລິກໍາປັດໝວຍ ກະບວນການທາງຊົວກາພ

ວຽງຈັນພຣ ວິໄມນ໌ສູນຫຼຣ^{1,5} ວິໄມນ໌ສີໂທນ^{2,5} ເລີມໜ້າ ເຮືອງຊົນນິຄມ³ ປັນຍຸມື ສັຈກມລ³
ອຣທ້າຍ ຈວາລກາຖົ່ງ² ສຸກາງຄໍ ຈຸພາລັກມໝານຸກູລ⁴ ແລະ ວຽງຈັນ ຈຸພາລັກມໝານຸກູລ^{5,6,7*}

ບັນດັບຢ່ອ

ກໍາປັດໝວຍໃຊ້ໂຣເຈນໜ້າໄຟດ් ບໍ່ແມ່ນມີຄວາມສຳຄັນຢ່າງຍິ່ງໃນປັດຈຸບັນ ກໍາປັດໝວຍໃຊ້ໂຣເຈນໜ້າໄຟດ් ພົບໄດ້ທັງໃນຫຼຽມໜາຕີ ທ່ອນ້າທຶນ ບ່ອນ້າມັນດີນ ຮະບັບຜລິກໍາປັດໝວຍ ຮັນລົງຂອງເສີຍກາຍໄດ້ສຳກວະທີ່ໄມ່ມີ ອອກຊີເຈນ ກໍາປັດໝວຍໃຊ້ໂຣເຈນໜ້າໄຟດ් ທີ່ເກີດຂຶ້ນມີຜລກະທບຕ່ອງສຸຂກາພໃນລົ່ງມີເຊີວິຕ ລົ່ງແວດລ້ຳມ ຮັນທັງການ ກັດກົດຮ່ອນຂອງເຄື່ອງມືອ ປັດຈຸບັນມີໜາຍວິທີການທີ່ສາມາດຮັດກໍາປັດໝວຍໃຊ້ໂຣເຈນໜ້າໄຟດ් ທີ່ເກີດຂຶ້ນໃນຮະບັບຕ່າງໆ ອ່າງໄຮ້ຕາມ ການນຳວິທີທາງຊົວກາພມາໃຊ້ເພື່ອລັດກໍາປັດໝວຍໃຊ້ໂຣເຈນໜ້າໄຟດ් ໂດຍການໃຊ້ຈຸລິນທີ່ຍັນເປັນວິທີທີ່ມີປະລິກິດ ແລະ ປັດຈຸບັນມີສິ່ງແວດລ້ຳມ ແລະ ມານຸ່ຍ ໃນທຸກຄວາມນີ້ຈະກ່າວລື່ງ ສາເຫຼຸກກາເກີດແລະ ຜລກະທບຂອງກໍາປັດໝວຍໃຊ້ໂຣເຈນໜ້າໄຟດ් ບ່ານທາຂອງແບຄທີ່ເຮີຍໃນກຸ່ມໜ້າໄຟດ් ໂດຍກຸ່ມໜ້າໄຟດ් ຕີ່ອົງກຸ່ມໜ້າໄຟດ් (Sulfur-Oxidizing Bacteria) ຢ່ວັງ ເອສໂອນີ (SOB) ແລະ ແບຄທີ່ເຮີຍໃນກຸ່ມໜ້າໄຟດ් ໂດຍກຸ່ມໜ້າໄຟດ් ຕີ່ອົງກຸ່ມໜ້າໄຟດ් (Nitrate-Reducing, Sulfide-Oxidizing Bacteria) ຢ່ວັງ ເອນອາຣ-ເອສໂອນີ (NR-SOB) ໃນການລັດປົມມານກໍາປັດໝວຍໃຊ້ໂຣເຈນໜ້າໄຟດ් ທີ່ເກີດຂຶ້ນ ຮັນສິ່ງກັດແຍກເອລໂອນີ ແລະ ເອນອາຣ-ເອສໂອນີ ຈາກແຫ່ງຕ່າງໆ ເພື່ອນຳມາໃຊ້ປະໂຍ່ນໃນການລັດ ກໍາປັດໝວຍໃຊ້ໂຣເຈນໜ້າໄຟດ් ທີ່ເກີດຂຶ້ນໃນປັດຈຸບັນ

ຄຳສຳຄັນ: ກໍາປັດໝວຍໃຊ້ໂຣເຈນໜ້າໄຟດ් ແບຄທີ່ເຮີຍໃນກຸ່ມໜ້າໄຟດ් ແບຄທີ່ເຮີຍໃນເຕຣທີ່ວິວິຈິງກໍາປັດໝວຍໃຊ້ໂຣເຈນໜ້າໄຟດ්

¹ຫຼັກສູງເຕີມໂນໂລຢີຊົວກາພ ຄະະວິທາກາສຕ່ຽ ຈຸພາລັກມໝານຸກູລ

²ການວິທີການຮ່ວມສິ່ງແວດລ້ຳມ ຄະະວິທີການຮ່ວມສິ່ງແວດລ້ຳມ ຈຸພາລັກມໝານຸກູລ

³ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ

⁴ການວິທີການຮ່ວມສິ່ງແວດລ້ຳມ ຄະະວິທີການຮ່ວມສິ່ງແວດລ້ຳມ ມານຸກູລ

⁵ຫຼັກສູງຕິດຕິກິດ ຖະໜານ ພົບໄດ້ທັງໃນຫຼຽມໜາຕີ ດັ່ງນັ້ນ ດັ່ງນັ້ນ ດັ່ງນັ້ນ

⁶ການວິທີການຮ່ວມສິ່ງແວດລ້ຳມ ຄະະວິທີການຮ່ວມສິ່ງແວດລ້ຳມ ຈຸພາລັກມໝານຸກູລ

⁷ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ

* ຜູ້ນິພົມທີ່ປະສານງານ, email: warawut.c@chula.ac.th

Hydrogen Sulfide Reduction in Gas Production Systems by Biological Processes

Wannapawn Watsuntorn^{1,5} Witsanu Seehone^{2,5}
Chalermchai Ruangchainikom³ Panyamee Sachakamol³
Orathai Chavanparit² Suphang Chulalaksananukul⁴
and Warawut Chulalaksananukul^{5,6,7*}

ABSTRACT

Hydrogen sulfide is a crucial problem found in nature, sewage, oil reservoir, biogas production, as well as wastewater under strictly anaerobic condition. Hydrogen sulfide causes a wide range of effects to human health, environment, equipment corrosion. Using microorganism to convert hydrogen sulfide to elemental sulfur is a potential method since this method is safe, environmentally friendly and saves cost. This article; therefore, reviews the effect of hydrogen sulfide, the role of sulfur-reducing bacteria or SOB and nitrate-reducing, sulfide-oxidizing bacteria or NR-SOB in the hydrogen sulfide removal, and the isolation of SOB and NR-SOB from many sources for using to reduce hydrogen sulfide that occurs presently.

Keywords: Hydrogen sulfide, Sulfur-reducing bacteria, Nitrate-reducing, Sulfide-oxidizing bacteria

¹ Program in Biotechnology, Faculty of Science, Chulalongkorn University

² PTT research & Technology Institute

³ Department of Chemical engineering, Faculty of Engineering, Chulalongkorn University

⁴ Department of Chemical engineering, Faculty of Engineering, Mahidol University

⁵ Biofuels by Biocatalysts Research Unit, Faculty of Science, Chulalongkorn University

⁶ Department of Botany, Faculty of Science, Chulalongkorn University

⁷ Aquatic Resources Research Institute, Chulalongkorn University

* Corresponding author, email: warawut.c@chula.ac.th

บทนำ

ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) เกิดขึ้นในระบบการผลิตก๊าซชีวภาพจากมวลชีวภาพ จากการย่อยสลายสารจำพวกโปรตีนหรือสารที่มีชัลเฟอร์เป็นองค์ประกอบภายในตัวสภาวะที่ไม่มีออกซิเจน [1] ปริมาณก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ที่พบในกระบวนการผลิตก๊าซชีวภาพขึ้นอยู่กับวัตถุดิบตั้งต้น โดยมีปริมาณ 0.1-2% ของก๊าซทั้งหมดที่เกิดขึ้น โดยพบว่าก๊าซชีวภาพที่เกิดจากการผลิตปุ๋ยธรรมชาติและของเสียจากอุตสาหกรรม มีการปลดปล่อยปริมาณก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ที่สูง อีกทั้งก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ยังสามารถเกิดขึ้นในโรงงานอุตสาหกรรม เช่น โรงกลั่นปิโตรเลียม อุตสาหกรรมการผลิตกระดาษ และอุตสาหกรรมการผลิตอาหาร เป็นต้น [2] นอกจากกลิ่นที่ไม่พึงประสงค์แล้วก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ที่เกิดขึ้นยังมีความเป็นพิษสูง การได้รับก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ในระดับความเข้มข้นที่ต่ำก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อเยื่อเมือก และทำให้เกิดอาการปวดหัววิงเวียนศีรษะ คลื่นไส้แพ้อีดพะอม หากได้รับก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ในระดับความเข้มข้นที่สูง สามารถทำให้หมัดสติได้ หรือหากได้รับก๊าซชนิดนี้ที่ความเข้มข้นมากกว่า 700 มิลลิกรัมต่อลิตร อาจร้ายแรงจนนำไปสู่การเสียชีวิตได้ รวมถึงปัญหาสำคัญอีกประการของก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ในด้านอุตสาหกรรม คือ สามารถกัดกร่อนภายในอุปกรณ์เครื่องจักรจนเกิดความเสียหาย [2]

ปัจจุบันการกำจัดหรือลดการเกิดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ในทางพาณิชย์ยังคงใช้วิธีทางเคมี เนื่องจากเป็นวิธีที่สะดวกและมีประสิทธิภาพ แต่มีค่าใช้จ่ายสูงมาก [2] การกำจัดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ทำได้หลายวิธี เช่น การดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ การใช้สารเคมี การออกซิเดชันโดยใช้ความร้อนหรือเทอร์มอลออกซิเดชัน (Thermal Oxidation) โดยพบว่ากระบวนการครลอส (Claus Process) เป็นกระบวนการที่ได้รับความนิยมในการลด หรือกำจัดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ในทางอุตสาหกรรม โดยในขั้นแรกก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์บางส่วนถูกออกไซด์ด้วยอากาศไปเป็นชัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) หลังจากนั้นก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์และชัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ผสมกันจะทำปฏิกิริยากัน ซึ่งมีบauxite (Bauxite) เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาได้ผลิภัณฑ์เป็นชัลเฟอร์ (S°) และน้ำ พนท. 90-95% ของก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์เปลี่ยนเป็นชัลเฟอร์ ส่วนที่เหลือจะถูกออกไซด์เป็นชัลเฟอร์ไดออกไซด์หรือชัลเฟอร์ต่อไป [2] วิธีการกำจัดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์โดยวิธีทางเคมี เป็นวิธีที่มีค่าใช้จ่ายสูงเนื่องจากใช้สารเคมีเป็นจำนวนมาก [2] ดังนั้นการใช้วิธีทางชีวภาพเพื่อกำจัดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ จึงเป็นอีกทางเลือกที่น่าสนใจเนื่องจากเป็นวิธีที่มีค่าใช้จ่ายต่ำกว่าวิธีทางเคมีและปลอดภัยต่อสิ่งแวดล้อม

ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen Sulfide)

ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์เป็นสารประกอบที่ได้จากธาตุชัลเฟอร์ ลักษณะทางกายภาพเป็นก๊าซที่ไม่มีสี ให้กลิ่นที่ไม่พึงประสงค์ คล้ายไข่เน่า ก๊าซชนิดนี้มีชื่อเรียกอื่นๆ อีกหลายชื่อ เช่น กรดไฮโดรชัลฟิวริก ก๊าซท่อระบายน้ำ เป็นต้น ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์มีคุณสมบัติทางกายภาพและเคมี ดังแสดงในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 สมบัติทางกายภาพและเคมีของก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟด์ [6]

สมบัติ	ข้อมูล
สูตรเคมี	H_2S
น้ำหนักโมเลกุล	34.08
สี	ไม่มีสี
สถานะ	ก๊าซ
จุดหลอมเหลว	-85.49 °C
จุดเดือด	-60.33 °C
ความดันไอ	15,600 mmHg ที่ 25 °C
ความหนาแน่น	1.5392 g/L ที่ 0 °C, 760 mmHg
กลิ่น	คล้ายไข่เน่า
ค่าคงที่การแทกตัว	$pK_a(1) = 7.04, pK_a(2) = 11.96$
อุณหภูมิวิกฤติ	100.4 °C
ความดันวิกฤติ	88.9 atm
การละลายน้ำ	ละลาย: 3980 mg/L ที่ อุณหภูมิ 20 °C

ผลกระทบของก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟด์

ก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟด์พบได้ในธรรมชาติ บ่อหินมันดิน กระบวนการผลิตก๊าซชีวภาพ โรงงานกระดาษ โรงงานแป้งมันฝรั่ง อุตสาหกรรมน้ำมันพืช รวมถึงแหล่งน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมหลายชนิด ก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟด์ที่เกิดขึ้นส่งผลกระทบต่อด้านอุตสาหกรรม ลิ่งแวดล้อม และที่สำคัญยังส่งผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตอีกด้วย

- ผลกระทบในด้านอุตสาหกรรม

ก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟด์ที่เกิดภายในตัวน้ำมันพืช ทำให้เกิดการซัลฟิวเรชัน ทำให้เกิดการกัดกร่อนของอุปกรณ์ เครื่องจักร ซึ่งเป็นปัญหาที่สำคัญทำให้เสียค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมเครื่องจักร [3]

- ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสิ่งมีชีวิต

ก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟด์ที่เกิดขึ้นเมื่อออกสูญบรรยายกาศก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศได้ โดยเมื่อสัมผัสสู่บรรยายกาศ ก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟด์จะถูกออกซิไดซ์เป็นชัลไฟต์ เมื่อร่วมตัวกับไอน้ำหรือฝนทำให้มีฤทธิ์เป็นกรด ซึ่งมีผลกระทบต่อพืชทำให้พืชเติบโตช้า หากให้ลงในแหล่งน้ำทำให้สิ่งมีชีวิตไม่สามารถอาศัยอยู่ได้ [4] สารารณรัฐนามิเบียเป็นแห่งหนึ่งที่ได้รับผลกระทบจากก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟด์ซึ่งเกิดขึ้นห่างจากบริเวณชายฝั่งของสาธารณรัฐนามิเบียประมาณ 150 เมตร เนื่องมาจากกักษณะของกระแสหน้าบริเวณนั้น เป็นแบบน้ำผุด (Upwelling) ดังนั้นกระแสน้ำเย็นจะนำอาหารจากใต้ทะเลเข้ามายังผิวน้ำทำให้พืชหัวสามารถเจริญเติบโตได้อย่างดี เมื่อพืชเหล่านั้นตายและตกสู่ก้นทะเลจะถูกย่อยสลายโดยแบคทีเรียภายใต้สภาพที่มีอุณหภูมิสูง เช่น 30 °C สามารถเจริญเติบโตได้ดี ทำให้เกิดการล้มลุกของพืชในบริเวณน้ำตื้น ทำให้ระบบนิเวศน์ของชายฝั่งอีกด้วย [5]

- ผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิต

เมื่อสิ่งมีชีวิตได้สูดดมก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟฟ์ตั้งแต่ความเข้มข้นต่ำไปยังความเข้มข้นสูงล้วนมีผลกระแทกต่อระบบต่างๆ ในร่างกาย ดังแสดงในตารางที่ 2 หากมนุษย์ได้รับก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟฟ์ในระดับที่ต่ำอาจทำให้เกิดอาการเวียนหัว อาเจียน รวมถึงมีอาการมวนท้อง และเมื่อได้รับในปริมาณมากขึ้น ก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟฟ์จะไปทำปฏิกิริยา กับเอนไซม์ในกระแสเลือด และไปยังยังกระบวนการหายใจในระดับเซลล์ นำไปสู่การหายใจที่เป็นอันพาดและเป็นสาเหตุของการเสียชีวิตได้ [2, 6]

ตารางที่ 2 แสดงระดับของก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟฟ์ที่มีผลต่อร่างกายมนุษย์

ปริมาณของก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟฟ์ (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)	ผลที่เกิดขึ้น	แหล่งอ้างอิง
0.011	เริ่มได้รับกลิ่น	Amoore & Hautala., 1983 [7]
2.8	เกิดภาวะหลอดลมหดตัวในผู้ที่เป็นโรคหิด	Jappinen <i>et al.</i> , 1990 [8]
5.0	อาการระคายเคืองตา	Vanhoorne <i>et al.</i> , 1995 [9]
7-14	ความเข้มข้นของแคลเซียมที่ในเลือดเพิ่มขึ้น ลดกิจกรรมของเอนไซม์เตรท ชินเทลใน กล้ามเนื้อลาย ลดการนำเข้าของก๊าซออกซิเจน	Bhambhani & Singh, 1991 [10]; Bhambhani <i>et al.</i> , 1996, 1997 [11, 12]
28	มีอาการปวดหัว อ่อนเพลีย เบื้องอาหาร คลื่นไส้ รวมถึงมีผลผลกระทบต่อความจำ	Ahlborg, 1951 [13]
> 140	ประสานหัวกลิ่นไม่ทำงาน	Hirsch & Zavala, 1999 [14]
> 560	เกิดภาวะหายใจลำบาก	Spolyar, 1951 [15]
≥ 700	ถึงแก่ชีวิต	Beauchamp <i>et al.</i> , 1984 [16]

การเกิดก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟฟ์จากแบคทีเรียในกลุ่มรีดิวชิงค์ชัลเฟต (Sulfate Reducing Bacteria)

สาเหตุหลักของการเกิดก๊าซไฮโดรเจนชัลไฟฟ์เกิดจากแบคทีเรียในกลุ่มรีดิวชิงค์ชัลเฟต (Sulfate Reducing Bacteria) หรือ เอสอาร์บี (SRB) แบคทีเรีย群ที่สามารถใช้ชัลเฟต (Sulfate; SO_4^{2-}) และ ไฮโดรเจน (Hydrogen; H_2) เป็นแหล่งพลังงาน โดยใช้ชัลเฟตเป็นตัวรับอิเล็กตรอนตัวสุดท้ายแทนการใช้ออกซิเจนภายใต้สภาวะที่ไม่มีออกซิเจนจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ที่มีชัลเฟอร์เป็นองค์ประกอบเป็นแหล่งพลังงานผ่านกระบวนการชัลเฟต์รีดักชัน (Sulfate Reduction) โดยรีดิวช์สารประกอบชัลเฟอร์ได้เป็นชัลไฟฟ์ดังสมการที่ 1 [17]



โดยการเกิดไฮโดรเจนชัลไฟฟ์ เกิดจากເອສອາຣົບໃຫ້ชัลເຟເປັນສາրັ້ງຕົ້ນແປລືຢັນເປັນອະດີໂນເຊີນ ພອຕໂພ່ຈັກເຟ (Adenosine Phosphosulfate) ທີ່ຮູ້ ເອພິເອສ (APS) ໂດຍເອນໄໝມ່ຈັກເຟຕະດິນິລິດ ຖຽນສເພອເຮສ (Sulfate Adenylyltransferase) ອັດຈາກນັ້ນເອພິເສຈະຖຸກເອນໄໝມ່ເອພິເສຣີຕິກເທສ (APS Reductase) ແປ່ງຢັນເປັນຈັກເຟ (Sulfite; SO_3^{2-}) ແລະ ຈັກເຟ (Sulfide; S^{2-}) ຕາມລຳດັບ [18, 19, 20] ດັ່ງແສດງຮູບທີ 1 ຈັກເຟທີ່ເກີດຂຶ້ນທຳປົກກົງໄຫ້ໂດຣເຈນໃນນຳໄດ້ເປັນກົ້າໃຫ້ໂດຣເຈນຈັກເຟໃນທີ່ສຸດ



ຮູບທີ 1 ການເກີດຈັກເຟຈາກເອສອາຣົບ [19]

ການກຳຈັດກົ້າໃຫ້ໂດຣເຈນຈັກເຟ

ວິທີການກຳຈັດກົ້າໃຫ້ໂດຣເຈນຈັກເຟສາມາຮັດໃດທີ່ວິທີກາຍກາພແລະ ເຄມີໂດຍແຕ່ລະວິທີມີຂົດຝີແລະ ຂໍາເລີຍແຕກຕ່າງກັນໄປດັງແສດງໃນຕາງໆທີ່ 3 ໂດຍວິທີທາງກາຍກາພ ເຊັ່ນ ກະບວນການນາໂນຟີລເທຣໜັນ (Nanofiltration) ເນື່ອວິທີການກຳຈັດຈັກເຟທີ່ເປັນສາරັ້ງຕົ້ນທີ່ນຳໄປສຸກເກີດກົ້າໃຫ້ໂດຣເຈນຈັກເຟ ຮົມລົງວິທີທາງເຄມີ ທີ່ຈຶ່ງເປັນການນຳສາຮເຄມີນາໃໝ່ໃນການລົດປົມານກົ້າໃຫ້ໂດຣເຈນຈັກເຟ ທີ່ຮູ້ການໄສ່ສາຮເພື່ອຍັນຍັງເອສອາຣົບທີ່ເປັນສາເຫດຖ່າລັກທີ່ທໍາໃຫ້ເກີດກົ້າໃຫ້ໂດຣເຈນຈັກເຟ ເຊັ່ນ ກລູຕາຮລດີໄອଡ (Glutaraldehyde) ທີ່ຮູ້ໂຄໂຄໄດເອມືນ (Cocodiamine) [21] ວິທີທາງເຄມີເປັນວິທີທີ່ໃຊ້ສາຮເຄມີເປັນຈຳນວນນັກ່ອໃຫ້ເກີດປັ້ງກັນສິ່ງແວດລ້ອນ [2] ອີກທັງການໃຊ້ສາຮໃບໂວໃຈດ (Biocide) ຍັງມີຄວາມເປັນພິພ ແລະ ບາງໜິດເປັນສາຮກ່ອມະເຮົງອີກດ້ວຍ ຈຶ່ງນຳໄປສຸກການນຳວິທີທາງໜີວກພາໃຊ້ເພື່ອລົດປົມານກົ້າໃຫ້ໂດຣເຈນຈັກເຟທີ່ເກີດຂຶ້ນ

ตารางที่ 3 เปรียบเทียบข้อดี ข้อเสียของวิธีทางกายภาพ เคมี และชีวภาพในการกำจัดก้าชไฮโดรเจนชัลไฟด์

วิธีการกำจัดก้าชไฮโดรเจนชัลไฟด์	ข้อดี	ข้อเสีย	แหล่งอ้างอิง
วิธีทางกายภาพ	เป็นวิธีที่มีค่าใช้จ่ายต่ำ	สามารถกำจัดก้าชไฮโดรเจนชัลไฟด์ได้ในปริมาณที่ต่ำ ในบางกระบวนการมีความร้อนเกิดขึ้นทำให้ยากแก่การควบคุม	Syed <i>et al.</i> , 2006 [2]
วิธีทางเคมี	ไหประสีทิชีภารการกำจัดก้าชไฮโดรเจนชัลไฟด์ที่สูง	มีค่าใช้จ่ายที่สูง สารเคมีบางตัวมีความเป็นพิษส่งผลกระแทบท่อผู้ใช้ก่อให้เกิดปัญหาแก่สิ่งแวดล้อม	จันทima., 2551 [22] Syed <i>et al.</i> , 2006 [2]
วิธีทางชีวภาพ	เป็นวิธีที่ประหยัดพลดกยัตต่อสิ่งแวดล้อม ไหประสีทิชีภารการกำจัดก้าชไฮโดรเจนชัลไฟด์ที่สูง	ใช้พื้นที่ในการติดตั้งเป็นจำนวนมาก หากออกแบบมาเป็นระบบ	Syed <i>et al.</i> , 2006 [2] ปัทma., 2552 [4]

การใช้วิธีทางชีวภาพโดยใช้แบคทีเรียเพื่อลดปริมาณของก้าชไฮโดรเจนชัลไฟด์

การใช้วิธีทางชีวภาพโดยใช้จุลินทรีย์ เช่น แบคทีเรีย จึงเป็นทางเลือกหนึ่งที่น่าสนใจ โดยนำมาใช้เพื่อกำจัดหรือลดปริมาณของก้าชไฮโดรเจนชัลไฟด์ วิธีนี้เป็นวิธีที่มีประสิทธิภาพในการกำจัดก้าชไฮโดรเจนชัลไฟด์ ประหยัด เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม แบคทีเรียกลุ่มหลักๆ ที่มีบทบาทในการลดปริมาณก้าชไฮโดรเจนชัลไฟด์ได้แก่

แบคทีเรียนกลุ่มชัลเฟอร์ออกซิเดชิค (Sulfur-Oxidizing Bacteria) หรือ เอสโอบี (SOB)
 แบคทีเรียกลุ่มชัลเฟอร์ออกซิเดชิคเป็นแบคทีเรียกลุ่มหลักที่เกี่ยวข้องกับวัฏจักรชัลเฟอร์ในธรรมชาติ สามารถใช้ก้าชไฮโดรเจนชัลไฟด์ที่เกิดขึ้นเป็นแหล่งพลังงานโดยให้อยู่ในรูปของชัลเฟอร์หรือชัลเฟตผ่านปฏิกิริยาออกซิเดชันบางส่วน ในสภาวะที่มีออกซิเจนจำกัดจะได้ผลิตภัณฑ์เป็นชัลเฟอร์ หรืออาจเกิดเป็นชัลเฟตในกรณีที่ชัลไฟด์มีปริมาณจำกัด โดยมีปฏิกิริยาอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องแสดงในตารางที่ 4 แบคทีเรียกลุ่มนี้ถูกนำมาใช้ประโยชน์ในการลดปริมาณก้าชไฮโดรเจนชัลไฟด์ เช่น กระบวนการผลิตก้าชชีวภาพ แบคทีเรียกลุ่ม *Thiobacillus* sp. เป็นตัวอย่างแบคทีเรียนกลุ่มของเอสโอบีที่มีผู้ทำการศึกษาเกี่ยวกับการลดชัลไฟด์ โดยแบคทีเรียกลุ่มนี้สามารถเจริญได้ในสภาวะที่หลากหลาย เช่น สภาวะที่เป็นกรดมาก สภาวะที่มีออกซิเจนน้อย [2]

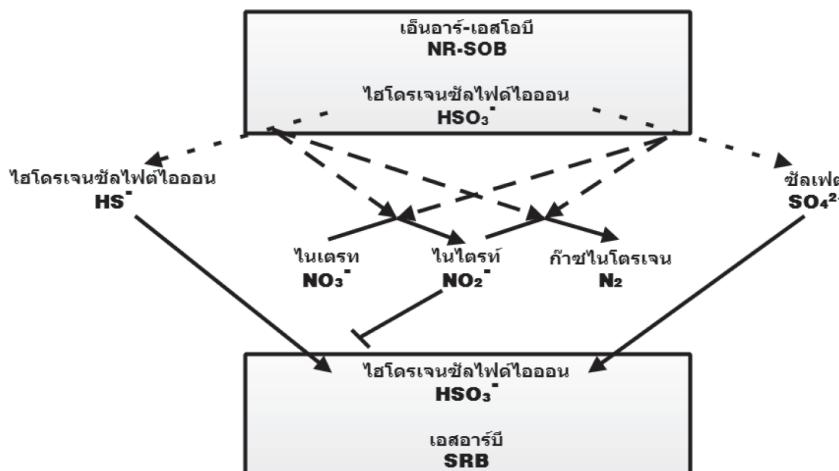
ตารางที่ 4 แสดงปฏิกิริยาที่เกี่ยวข้องกับแบคทีเรียในกลุ่มที่ใช้พลังงานจากปฏิกิริยาเคมี (Chemotrophic Bacteria) [2]

แบคทีเรีย	กลไกของปฏิกิริยา	แหล่งอ้างอิง
<i>Thiobacillus thioparus</i>	$2\text{HS}^- + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{S} + 2\text{OH}^-$	Chung <i>et al.</i> , 1996 [23]
	$2\text{S} + 3\text{O}_2 + 2\text{OH}^- \rightarrow 2\text{SO}_4^{2-} + 2\text{H}^+$	Kim <i>et al.</i> , 2002 [24]
<i>Thiobacillus denitrificans</i>	$\text{H}_2\text{S} + 2\text{O}_2 \rightarrow \text{SO}_4^{2-} + 2\text{H}^+$	Kleerebezem and Mendez., 2002 [25]
	$3\text{HS}^- + 3.9\text{NO}_3^- + 0.2\text{NH}_4^+ + \text{HCO}_3^- + 1.7\text{H}^+ \rightarrow \text{CH}_{1.8}\text{O}_{0.5}\text{N}_{0.2} + 1.9\text{N}_2 + 3\text{SO}_4^{2-} + 2.3\text{H}_2\text{O}$	Lampe and Zhang., 1996 [26]
	$14.5\text{HS}^- + 5\text{NO}_3^- + 0.2\text{NH}_4^+ + \text{HCO}_3^- + 20.3\text{H}^+ \rightarrow \text{CH}_{1.8}\text{O}_{0.5}\text{N}_{0.2} + 2.5\text{N}_2 + 14.5\text{S} + 27.4\text{H}_2\text{O}$	McComas and Sublette., 2001 [27]
<i>Thiobacillus ferrooxidans</i>	$55\text{S} + 20\text{CO}_2 + 50\text{NO}_3^- + 38\text{H}_2\text{O} + 4\text{NH}_4^+ \rightarrow 4\text{C}_5\text{H}_7\text{O}_2\text{N} + 25\text{N}_2 + 55\text{SO}_4^{2-} + 64\text{H}^+$	Mesa <i>et al.</i> , 2002 [28]
	$5\text{HS}^- + 8\text{NO}_3^- + 3\text{H}^+ \rightarrow 5\text{SO}_4^{2-} + 4\text{N}_2 + 4\text{H}_2\text{O}$	Takano <i>et al.</i> , 1997 [29]

แบคทีเรียในกลุ่มในเตรทรีดิวชิงค์ ชัลไฟด์ออกซิไดซิงค์ (Nitrate-Reducing, Sulfide-Oxidizing Bacteria) หรือ เอ็นอาร์-เอสไอบี (NR-SOB)

แบคทีเรียกลุ่มนี้ใช้ชัลไฟด์เป็นแหล่งพลังงานเช่นเดียวกับเอสไอบี แต่ถ้าแบคทีเรียสามารถใช้ในเตรท (NO_3^-) เป็นตัวรับอิเล็กตรอนแทนออกซิเจนผ่านปฏิกิริยารีดักชันได้เป็นในไตรท์ (NO_2^-) จะจัดเป็นแบคทีเรียในกลุ่มเอ็นอาร์-เอสไอบี ในไตรท์ที่เกิดสามารถยับยั้งเอสอาร์บีซึ่งเป็นสาเหตุหลักในการเกิดก้าชไฮโดรเจนชัลไฟด์ โดยยับยั้งที่เอนไซม์ชัลไฟด์รีดักเตส (Sulfite Reductase) ในเอสอาร์บี จากการทดลองในแหล่งน้ำมันบีโตรเลียมพบว่า เมื่อใส่ *Thiomicrospira denitrificans* สายพันธุ์ CVO ซึ่งอยู่ในกลุ่มเอ็นอาร์-เอสไอบีและในเตรทลงไปพบว่า ค่ารีดักซ์มีค่าเพิ่มขึ้นจนถึงระดับที่สามารถยับยั้งเอสอาร์บี เนื่องจากเอสอาร์บีไม่สามารถเจริญได้ในบริเวณที่ค่ารีดักซ์มีค่าที่สูงและทำให้ความเข้มข้นของชัลไฟด์ลดลงอย่างเห็นได้ชัด อีกทั้งยังพบว่าเอ็นอาร์-เอสไอบีและเอสอาร์บีมีความลัมพันธ์แบบอยู่ร่วมกัน [30] โดยเอสอาร์บี

รีดิวชัลเฟต์ที่มีอยู่เป็นชัลไฟด์ หลังจากนั้นเอ็นอาร์-เอสโอบีนำอิเล็กตรอนซึ่งได้รับอิเล็กตรอนจากการบวนการออกซิเดชันชัลไฟด์ ไปรีดิวช์ในเตรทได้เป็นไนโตรเจนโดยผ่านสารตัวกลาง คือ ไนโตรท์ ซึ่งในไตรท์ที่เกิดจะเข้าไปยับยั้งกระบวนการรีดักชันที่จะเปลี่ยนชัลเฟต์ให้เป็นชัลไฟด์ ดังแสดงในรูปที่ 2 [31]



รูปที่ 2 ความสัมพันธ์แบบการอยู่ร่วมกันระหว่างเอ็นอาร์-เอสโอบีและเอสอาร์บี [31]

เทคโนโลยีทางชีวภาพสำหรับควบคุมการปลดปล่อยไนโตรเจนชัลไฟด์ในระบบห่อน้ำเสีย

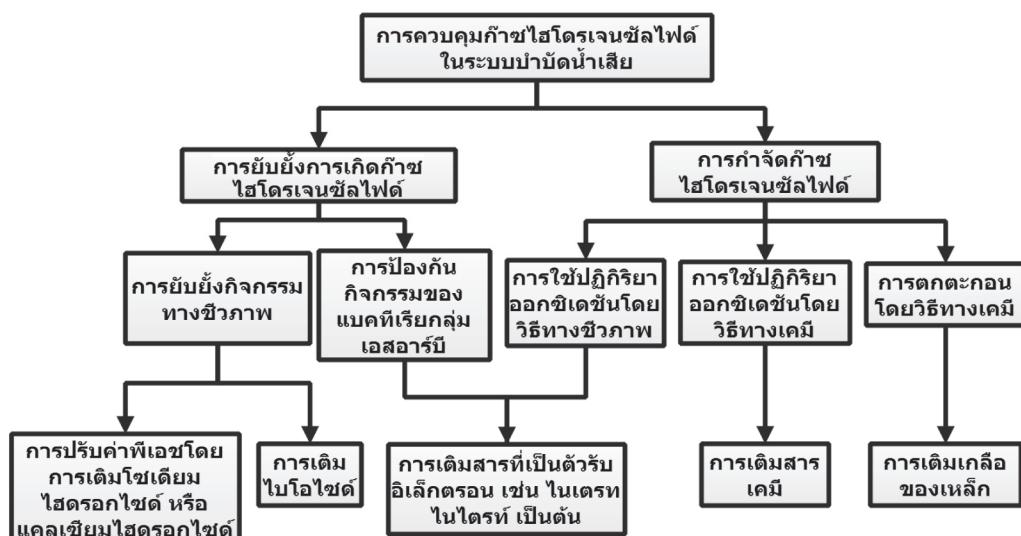
กําชีไนโตรเจนชัลไฟด์เป็นกําชีชนิดหนึ่งซึ่งปล่อยจากระบบท่อน้ำเสียก่อให้เกิดปัญหาในหลายด้าน ไม่ว่าจะเป็นการทำให้เกิดการกัดกร่อนของคอนกรีต กลืนของกําชีที่มีกลิ่นเหม็นเมื่อออกสู่บรรยากาศ รวมถึงอันตรายต่อคนงานหากได้รับการสูดดม โดยปัญหาการกัดกร่อนคอนกรีตพบว่าความเข้มข้นของกําชีไนโตรเจนชัลไฟด์ในช่วง 0.1-0.5 มิลลิกรัมต่อลิตร ทำให้เกิดการกัดกร่อนในปริมาณเล็กน้อย หากได้รับความเข้มข้นของกําชีไนโตรเจนชัลไฟด์ตั้งแต่ 2.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ทำให้เกิดการกัดกร่อนที่รุนแรงในคอนกรีต ในลาสเวกัส ประเทศสหรัฐอเมริกา พบว่า 10% ของห่อน้ำเสียมีการกัดกร่อนจากกําชีไนโตรเจนชัลไฟด์ทำให้เกิดค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมสูงถึง 400 ล้านยูโร/ปี เช่นเดียวกับในประเทศเยอรมัน ซึ่งมีค่าใช้จ่ายสูงถึง 100 พันล้านยูโรต่อปี [32]

การแก้ปัญหาการกัดกร่อนอันเนื่องมาจากการกัดกร่อนของกําชีไนโตรเจนชัลไฟด์ในระบบห่อน้ำเสียมีหลายวิธี เช่น

1. การออกแบบระบบห้องน้ำที่มีการผลิตกําชีไนโตรเจนชัลไฟด์ในปริมาณที่น้อย
2. การใช้เทคโนโลยีควบคุมปริมาณชัลเฟต์ให้ลดลง
3. การปรับปรุงห้องน้ำสามารถทนต่อการกัดกร่อนจากไนโตรเจนชัลไฟด์ได้
4. การลดปริมาณกําชีไนโตรเจนชัลไฟด์ที่ปล่อยจากระบบท่อน้ำเสีย

การเพิ่มค่ารีดอกซ์เป็นอีกวิธีหนึ่งที่สามารถยับยั้งกิจกรรมของเอสอาร์บีและลดปริมาณกําชีไนโตรเจนชัลไฟด์ โดยการปรับพีเอชหรือใส่สารยับยั้ง ได้แก่ โนลิบเดต [32]

นอกจากนี้ยังมีวิธีการอื่นๆ ในทางเคมีและชีวภาพที่ใช้ในการควบคุมก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ที่เกิดขึ้นในระบบน้ำเสีย โดยมีทั้งการยับยั้งและกำจัดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ที่เกิดขึ้น ดังแสดงในรูปที่ 3 เช่น การเติมเกลือของเหล็ก หรือการตัดตะกอนของเฟอร์สซัลไฟด์ เพื่อกำจัดซัลไฟด์ที่สามารถละลายได้จากท่อ น้ำเสีย การใส่ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ หรือคลอรินเพื่อออกซิไดซ์ซัลไฟด์ทำให้ปริมาณของซัลไฟด์มีปริมาณที่ลดลง รวมถึงการใส่ในเกรทหรือไนโตรที่ร่วมกับเอ็นอาร์-เอลโอบีเพื่อทำปฏิกิริยาออกซิเดชันกับไฮโดรเจนซัลไฟด์ให้ได้เป็นอนุพันธ์ของซัลเฟอร์ [32]



รูปที่ 3 การใช้วิธีทางเคมีและชีวภาพในการควบคุมก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ในระบบน้ำเสีย

สำหรับการกำจัดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์โดยวิธีทางชีวภาพ สามารถใช้แบคทีเรียหลากหลายสายพันธุ์ที่อยู่ในกลุ่มเอลโอบีและเอ็นอาร์-เอลโอบีในการกำจัดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์จากบ่อน้ำมันและระบบท่อ น้ำเสีย ซึ่งมีบทบาทสำคัญในกระบวนการทางชีวภาพ โดย *Thiomicrospira denitrificans* และ *Thiobacillus denitrificans* เป็นตัวอย่างของแบคทีเรียที่สามารถกำจัดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ในสภาพที่มีในธรรมชาติ ดังเช่นในการทดลองของ Nemati และคณะ [30] ใช้แบคทีเรียในกลุ่ม *Thiomicrospira denitrificans* กำจัดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ที่เกิดในบริเวณบ่อน้ำมัน พบว่าสามารถยับยั้งการเกิดของก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ และยังยับยั้งเอสอาร์บีซึ่งเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ นอกจากนี้แบคทีเรีย *Beggiaota* sp. ยังเป็นกลุ่มแบคทีเรียที่มีการนำไปใช้ในการกำจัดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ โดยแบคทีเรียกลุ่มนี้สามารถออกซิไดซ์ซัลไฟด์ได้เป็นซัลเฟอร์เก็บไว้ภายในเซลล์และเกิดผลิตภัณฑ์เป็นซัลเฟตต่อไป [32]

จากประโยชน์ที่พบในแบคทีเรียดังได้กล่าวไว้ข้างต้น การคัดเลือกสายพันธุ์แบคทีเรียมีความสำคัญอย่างมากในการกำจัดหรือลดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ จึงนำไปสู่การศึกษาเกี่ยวกับการคัดเลือกสายพันธุ์ แบคทีเรียเพื่อนำมาใช้ประโยชน์ในการลดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ โดยมีตัวอย่างงานวิจัยที่ใช้แหล่งในการคัดเลือกสายพันธุ์ที่แตกต่างกันดังนี้

การคัดแยกเชื้อจากน้ำเสียจากโรงงานยางพารา

ดวงพร และคณะ [33] คัดแยกเชื้อแบคทีเรียกลุ่ม *Thiobacillus* spp. จากน้ำเสียจากแหล่งบ้านเรือนและโรงงานแปรรูปน้ำยางพารา ซึ่งแบคทีเรียกลุ่มนี้สามารถใช้แหล่งอาหารและการรับอนุทรีย์และอนินทรีย์สามารถเจริญได้ทั้งในสภาพที่มีและไม่มีออกซิเจน พีเอช และอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการเจริญ คือ 6.5 และ 30-35 องศาเซลเซียส ตามลำดับ เมื่อนำแบคทีเรียกลุ่มนี้ไปใช้ในการบำบัดน้ำทึบที่มีสารซัลเฟอร์เป็นองค์ประกอบพบว่า *Thiobacillus* sp. WI1 สามารถลดค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand, COD) ได้มากสุด โดยลดถึง 54% ส่วนบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand, BOD) ลดได้ถึง 33% ในขณะที่ *Thiobacillus* sp. WI4 สามารถลดค่าบีโอดีได้สูงสุดคิดเป็น 83% ส่วนซีโอดีลดได้ถึง 46% การทดลองครั้งนี้นับว่าเป็นประโยชน์มากเนื่องจากในประเทศไทยมีโรงงานยางพาราอยู่มาก อีกทั้งในแบคทีเรียกลุ่ม *Thiobacillus* spp. ที่มีอยู่แล้วในแหล่งน้ำเสียและโรงงานแปรรูปยางพารามาใช้ในการลดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์เป็นวิธีที่ประหยัดและมีประสิทธิภาพอีกด้วย

Kantachote และคณะ [34] คัดแยกแบคทีเรีย *Alcaligenes* spp. ซึ่งเป็นเอลโอบีจากน้ำเสียจากโรงงานยางพาราทางภาคใต้ของประเทศไทย โดยใช้การตรวจสอบทางด้านสัณฐานวิทยา สรีรวิทยา ชีวเคมี และนำเชื้อแบคทีเรียที่ได้มาทดสอบประสิทธิภาพการลดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์จากน้ำเสียในลังปฏิกิริยาระบบท่อ ก่อนที่จะนำเข้าสู่กระบวนการผลิตก๊าซชีวภาพ จากการทดลองพบว่าสามารถลดปริมาณก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ที่เกิดขึ้นและก๊าซมีเทนยังมีปริมาณเพิ่มขึ้นอีกด้วย การทดลองนี้เป็นการทดลองที่คล้ายคลึงกันการทดลองข้างต้นแต่มีการอธิบายถึงขั้นตอนการทดลองที่ละเอียดกว่า มีการนำแบคทีเรียที่คัดเลือกได้ไปทดสอบความสามารถในการกำจัดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ และทำให้เห็นถึงประโยชน์ในการกำจัดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ อาจมีการต่อยอดงานวิจัยนี้เพื่อนำไปใช้ลดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ในระดับที่สูงขึ้น เช่น ระดับนำร่อง (Pilot Scale) ระดับโรงงาน (Plant Scale) ได้ในอนาคต

การคัดแยกเชื้อกับน้ำบำบัดน้ำเสียแบบแอคทิเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge)

Luo และคณะ [35] คัดแยกแบคทีเรียได้ 8 กลุ่มได้แก่ *Acinetobacter*, *Rhodopseudomonas*, *Pseudomonas*, *Halothiobacillus*, *Ochrobactrum*, *Paracoccus*, *Thiobacillus*, และ *Alcaligenes* โดยคัดแยกแบคทีเรียทั้งในสภาพที่มีออกซิเจนและในสภาพที่ไม่มีออกซิเจนจากน้ำบำบัดน้ำเสียแบบแอคทิเวเต็ดสลัดจ์ผ่านการวิเคราะห์ข้อมูลทางประวัติชาติพันธุ์ (Phylogeny) โดยใช้ข้อมูลของยีน 16s rRNA จากแอลกอเลอเดนเซอร์เจลเจลเจล (Denaturing Gradient Gel Electrophoresis, DGGE) จากข้อมูลเทคนิคดังกล่าวและการตรวจสอบความสามารถในการออกซิไดซ์ไฮโลซัลเฟต พบร้า *Halothiobacillus* และ *Rhodopseudomonas* มีความสามารถในการออกซิไดซ์ไฮโลซัลเฟตได้สูงสุดและเป็นแบคทีเรียหลักที่พบได้ในการทดลอง

Zhang และคณะ [36] ได้เก็บตัวอย่างจากน้ำบำบัดน้ำเสียแบบแอคทิเวเต็ดสลัดจ์ เพื่อคัดเลือกเอ็นอาร์-เอลโอบี จากการทดลองพบว่าเป็นแบคทีเรียในกลุ่ม *Paracoccus* โดยตรวจสอบจากข้อมูลทางประวัติชาติพันธุ์ พบว่าแบคทีเรียกลุ่มนี้สามารถเจริญได้ในอุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส พีเอช 7 และทำการทดลองเบื้องต้นเกี่ยวกับการเปลี่ยนรูปไฮโลซัลเฟต ในเตรท-ในไตรเจน ทั้งในสภาพที่มีและไม่มีออกซิเจน

การคัดเลือกแบคทีเรียทั้ง 2 วิธีข้างต้นใช้เทคนิคในการคัดเลือกที่แตกต่างกัน อีกทั้งเป็นการทดลองนี้เป็นเพียงการคัดแยกแบคทีเรียนในกลุ่มเอสโอลอีบี ยังไม่มีการนำแบคทีเรียที่คัดแยกได้ไปใช้ประโยชน์ในการกำจัดก้าชไอก็อโรเจนซัลไฟฟ์ ควรนำแบคทีเรียที่คัดเลือกได้ไปใช้ประโยชน์ในการกำจัดก้าชไอก็อโรเจนซัลไฟฟ์ที่เกิดขึ้นในระบบต่างๆ

การคัดแยกเชื้อจากน้ำมัน

Gevertz และคณะ [37] เก็บตัวอย่างน้ำจากแหล่งน้ำมันแห่งหนึ่งในประเทศแคนาดา และเมื่อนำข้อมูลจากลำดับเบสบนสายดีเอ็นเอของยีน 16s rRNA มาจัดเป็นประวัติชาติพันธุ์พบว่าเป็นแบคทีเรียในกลุ่ม *Thiomicrospira denitrificans* สายพันธุ์ CVO และแบคทีเรียสายพันธุ์หนึ่งที่ตั้งชื่อว่า FWKO มีความใกล้เคียงกับจีนัส Arcobacter พนว่าแบคทีเรียทั้งสองสายพันธุ์ใช้สารอนินทรีย์เป็นแหล่งงานโดยสายพันธุ์ CVO ใช้ชัลไฟฟ์และอนุพันธ์ของชัลเฟอร์เป็นตัวรับอิเล็กตรอน ในขณะที่สายพันธุ์ FWKO สามารถใช้ได้ทั้งไอก็อโรเจน ฟอร์เมต และชัลไฟฟ์ อุณหภูมิที่เหมาะสมในการเจริญเติบโตอยู่ในช่วง 5-40 องศาเซลเซียส จากการทดลองพบว่าแบคทีเรียสายพันธุ์ CVO สามารถเจริญได้โดยผ่านกระบวนการดีไนตริฟิเคชัน (Denitrification) ของไนเตรต หรือไนโตรท์ ในขณะที่สายพันธุ์ FWKO เจริญได้โดยผ่านกระบวนการรีดักชันจากไนเตรทเป็นไนโตรท์เท่านั้น งานวิจัยนี้พบว่าเป็นงานวิจัยที่มีประโยชน์เนื่องจากมีการนำแบคทีเรียในกลุ่ม *Thiomicrospira denitrificans* สายพันธุ์ CVO ที่คัดเลือกได้จากการวิจัยนี้มาใช้ประโยชน์เพื่อยับยั้งการเกิดไอก็อโรเจนซัลไฟฟ์โดยใช้ร่วมกับไนเตรท อีกทั้งยังสามารถควบคุมเอสอาร์บีซีเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดไอก็อโรเจนซัลไฟฟ์ในแหล่งน้ำมันได้อีกด้วย [31]

การคัดแยกเชื้อจากแหล่งน้ำได้ดิน

Kodama และคณะ [38] สามารถคัดแยกเชื้อแบคทีเรียสายพันธุ์ YK-1 จากแหล่งน้ำได้ดินซึ่งมีความใกล้เคียงกับแบคทีเรียสายพันธุ์ *Thiomicrospira denitrificans* โดยมีความคล้ายคลึงกัน 90% โดยตรวจสอบจากข้อมูลของยีน 16s rRNA จากผลการทดลองพบว่าเป็นแบคทีเรียที่ใช้สารอนินทรีย์เป็นแหล่งพลังงานใช้ชัลไฟฟ์ อนุพันธ์ของชัลเฟอร์ ไกโอลชัลเฟต และใช้ไนเตรตเป็นตัวรับอิเล็กตรอน และพบว่าแบคทีเรียสายพันธุ์นี้ไม่สามารถเจริญในน้ำมันดินได้เนื่องจากไม่ได้ใช้แหล่งคาร์บอนเป็นน้ำมันดิน แต่สามารถเจริญได้หากแหล่งน้ำมันดินนี้มีชัลเฟอร์เป็นองค์ประกอบจึงนำไปได้ว่าแบคทีเรียนนิดนี้ใช้น้ำมันดินเป็นตัวให้อิเล็กตรอนไม่ใช้แหล่งคาร์บอน เมื่อเปรียบเทียบงานวิจัยนี้กับงานวิจัยของ Govertz [37] พนว่าการเติมชัลเฟตในบริเวณผิวน้ำของแหล่งน้ำมันมีความสำคัญต่อวัฏจักรของชัลเฟอร์ แต่ในงานวิจัยนี้พบว่าชัลเฟตสามารถเกิดขึ้นได้จากแบคทีเรียสายพันธุ์ YK-1 โดยเกิดขึ้นจากการออกซิเดชันของชัลไฟฟ์

จากการศึกษาข้างต้นแสดงให้เห็นว่า สามารถคัดแยกแบคทีเรียเอสโอลอีบีและเอ็นอาร์-เอสโอลอีบีได้จากหลากหลายแหล่งไม่ว่าจะเป็น บ่อน้ำมัน บ่อบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น อีกทั้งแบคทีเรียที่คัดเลือกได้มีหลายสายพันธุ์แตกต่างกันไป ซึ่งพบว่าความสามารถในการลดก้าชไอก็อโรเจนซัลไฟฟ์อาจเกิดจากแบคทีเรียเพียงชนิดเดียว หรือเกิดจากการทำงานร่วมกันของแบคทีเรียหลายชนิด (Bacterial Consortium) วิธีการคัดเลือกแบคทีเรียแต่ละกลุ่มที่มีบทบาทในการลดไอก็อโรเจนซัลไฟฟ์มีวิธีแตกต่างกันออกไปในแต่ละงานวิจัยโดยแบคทีเรียทั้งสองกลุ่มสามารถนำไปใช้ประโยชน์ เพื่อลดก้าชไอก็อโรเจนซัลไฟฟ์ซึ่งเป็นก้าชที่ก่อให้เกิดปัญหาในหลายด้านไม่ว่าจะเป็นด้านกลืน ปัญหาต่ออุปกรณ์การใช้งาน รวมทั้งปัญหาต่อสิ่งมีชีวิต

สรุป

ปัจจุบันก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ที่เกิดขึ้นจากการทางธุรกรรมและทางอุตสาหกรรม ส่งผลกระทบด้านสุขภาพ และสิ่งแวดล้อม การนำเอสโอดีบีและเอ็นอาร์-เอสโอดีบีเพื่อนำไปใช้ในการลดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ นับเป็นวิธีทางชีวภาพที่ประยุกต์ เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และมีประสิทธิภาพเมื่อเทียบกับวิธีทางเคมี ดังนั้นที่ผ่านมาจึงมีงานวิจัยหลากหลายงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการนำสายพันธุ์แบคทีเรียในกลุ่มเอสโอดีบีและเอ็นอาร์-เอสโอดีบี เช่น *Thiomicrospira denitrificans* หรือ *Thiobacillus* spp. มาใช้เพื่อลดปริมาณ ก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ที่เกิดจากหลากหลายแหล่ง เช่น ในระบบการผลิตก้าชชีวภาพ หรือแหล่งน้ำเสีย เป็นต้น การลดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ล้วนมีประโยชน์ไม่ว่าจะเป็นการลดและป้องกัน ในด้านกลืน การเกิดการกัดกร่อนของอุปกรณ์เครื่องใช้ในระบบ อีกทั้งยังไม่พบว่าการใช้แบคทีเรียเหล่านี้เกิดความเป็นพิษต่อ ลิงแม่การใช้วิธีทางชีวภาพในปัจจุบันยังมีการใช้อุปกรณ์อย่างก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์สามารถทำได้ง่าย แต่ในอนาคตมีแนวโน้มการนำ จุลินทรีย์มาใช้ในการลดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์เพิ่มขึ้น เนื่องจากมีการตระหนักถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมมากขึ้น อาจมีการพัฒนาวิธีทางชีวภาพและเทคนิคทางพันธุ์วิศวกรรม เพื่อให้ได้จุลินทรีย์ที่สามารถกำจัดก้าชไฮโดรเจนซัลไฟด์ได้อย่างมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นต่อไป

เอกสารอ้างอิง

- วิภาดา ศิริอนุสรณ์ศักดิ์ สุภารด์ จุฬาลักษณานุกูล และ วรุฒิ จุฬาลักษณานุกูล. 2553. ก้าชชีวภาพ แหล่งพลังงานทดแทน. *วารสารวิทยาศาสตร์ มคwa* 26(2): 197-210.
- Syed, M., Soreanu, G., Falletta, P., and Beland, M. 2006. Removal of Hydrogen Sulfide from Gas Streams Using Biological Processes - A Review. *Canadian Biosystems Engineering* 48: 2.1-2.14.
- Gusseme, B. D., Schryver, P. D., Cooman, M. D., Verbeken, K., Boeckx, P., Verstraete, W., and Boon, N. 2009. Nitrate-Reducing, Sulfide-Oxidizing Bacteria as Microbial Oxidants for Rapid Biological Sulfide Removal. *Federation of European Microbiological Societies* 67: 151-161.
- ปัทมา อรุณราช จรัญ บุญกาญจน์ และ จันทิมา ชั้งสิริพร. 2552. การกำจัดไฮโดรเจนซัลไฟด์โดยการดูดซึมและปฏิกิริยาออกซิเดชันด้วยโพแทสเซียม เปอร์แมงกานेटในหอดูดซึมแบบแพค. ได้จาก :[http://phoenix.eng.psu.ac.th/qa/KPR/Thesis/Rep_PSU_Bud52/Ref_Bud52/ChE/Pattama\(11_3\).pdf](http://phoenix.eng.psu.ac.th/qa/KPR/Thesis/Rep_PSU_Bud52/Ref_Bud52/ChE/Pattama(11_3).pdf). 7 กรกฎาคม 2557.
- ศุนย์วิจัยและพัฒนาการป้องกันและจัดการภัยพิบัติ. 2556. แก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์หรือแก๊สไฮเจน sulfide แก๊สพิษที่ไม่ควรมองข้าม ได้จาก: <http://dpm.nida.ac.th/main/index.php/articles/chemical-hazards/item/62-%E0%A1%F4%E0%A1%F4%E0%A1%F4%E0%A1%F4>. 7 กรกฎาคม 2557.
- HSDB. 2014. Hydrogen Sulfide. Available from: <http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/search/r?dbs+hsdb:@term+@DOCNO+576>. 10 March 2014.

7. Amoore, J. E., and Hautala, E. 1983. Odor as an Aid to Chemical Safety: Odor Thresholds Compared with Threshold Limit Values and Volatilities for 214 Industrial Chemicals in Air and Water Dilution. *Journal of Applied Toxicology* 3(6): 272-290.
8. Jappinen, P., Vikka, V., Marttila, O., and Haahtela, T. 1990. Exposure to Hydrogen Sulfide and Respiratory Function. *British Journal of Industrial Medicine* 47: 824-828.
9. Vanhoome, M., de Rouck, A., and de Bacquer, D. 1995. Epidemiological Study of Eye Irritation by Hydrogen Sulphide and/or Carbon Disulphide Exposure in Viscose Rayon Workers. *Annals of Occupational Hygiene* 39: 307-315.
10. Bhamhani, Y., and Singh, M. 1991. Physiological Effects of Hydrogen Sulfide Inhalation during Exercise in Healthy Men. *Journal of Applied Physiology* 71: 1872-1877.
11. Bhamhani, Y., Burnham, R., Snydmiller, G., MacLean, I., and Martin, T. 1996. Effects of 5 ppm Hydrogen Sulfide Inhalation on Biochemical Properties of Skeletal Muscle in Exercising Men and Women. *American Industrial Hygiene Association Journal* 57: 464-468.
12. Bhamhani, Y., Burnham, R., Snydmiller, G., and MacLean, I. 1997. Effects of 10-pmm Hydrogen Sulfide Inhalation in Exercising Men and Women. Cardiovascular, metabolic, and biochemical responses. *Journal of Occupational Environmental Medicine* 39(2): 122-129.
13. Ahlborg, G. 1951. Hydrogen Sulfide Poisoning in Shale Oil Industry. *Archives of Industrial Hygiene and Occupational Medicine* 3: 247-266.
14. Hirch, A. R., and Zavala, G. 1999. Long Term Effects on the Olfactory System of Exposure to Hydrogen Sulfide. *Occupational and Environmental Medicine* 56: 284-287.
15. Spolyar, L. W. 1951. Three Men Overcome by Hydrogen Sulfide in Starch Plant. *Industrial Health Monthly* 11: 116-117.
16. Beauchamp, R. O. J., Bus, J. S., Popp, J. A., Boreiko, C. J., and Andjelkovich, D. A. 1984. A Critical Review of the Literature on Hydrogen Sulfide Toxicity. *Critical Reviews in Toxicology* 13: 25-97.
17. Muyzer, G., and Stams, J. M. A. 2008. The Ecology and Biotechnology of Sulphate-Reducing Bacteria. *Nature Reviews Microbiology* 6: 441-454.
18. Dos Santos, E. S., de Souza, L. C. V., de Assis, P. N., Almeida, P. F., and de Souza E. R. 2013. Novel Potential Inhibitors for Adenylylsulfate Reductase to Control Souring of Water in Oil Industries. Available from: <http://dx.doi.org/10.1080/07391102.2013.834850>. 10 March 2014.

19. Korte, H. L., Zane, G. M., Deutschbauer, A. M., Price, M. N., Arkin, A. P., and Wall, J. D. Relationship between Nitrate and Nitrite Stress Responses of *Desulfovibrio vulgaris* Hildenborough and Desulfovibrio alaskensis G20. Available from:<https://mospace.umsystem.edu/xmlui/bitstream/handle/10355/16018/RelationshipNitrateNitriteStress.pdf?sequence=1>. 1 September 2014.
20. Bick, J. A., Dennis, J. J., Zylstra, G. J., Nowack, J., and Leusmak, T. 2000. Identification of a New Class of 5'-Adenylylsulfate (APS) Reductase from Sulfate-Assimilating Bacteria. *Journal of Bacteriology* 182(1): 135-142.
21. Haveman, S. A., Greene, E. A., and Voordouw, G. 2005. Gene Expression Analysis of the Mechanism of Inhibition of *Desulfovibrio vulgaris* Hildenborough by Nitrate-Reducing, Sulfide-Oxidizing Bacteria. *Environmental Microbiology* 7(9): 1461-1465.
22. จันทิมา ชั้งสิริพร วันใหม่ เลิศตระการสกุล ผู้บรรยาย อ่อนชวัญเพ็ชร และ นิรัตติศัย รักมาก. 2551. การกำจัด H₂S ในแก๊สชีวภาพด้วยปฏิกิริยาออกซิเดชัน. ได้จาก: http://phoenix.eng.psu.ac.th/qa/KPR/Research/Rep_Bud52/Ref_4_2_2/21_juntima152P1161FPaper.pdf. 7 กรกฎาคม 2557.
23. Chung, Y. C., Huang, C., and Tseng, C. P. 1996. Operation Optimization of *Thiobacillus thioparus* CH11 Biofilter for Hydrogen Sulfide Removal. *Journal of Biotechnology* 52(1): 31- 38.
24. Kim, H., Kim, J. Y., Chung S. J., and Xie, Q. 2002. Long-term Operation of a Biofilter for Simultaneous Removal of H₂S and NH₃. *Air & Waste Management Association* 52(12): 1389-1398.
25. Kleerebezem, R., and Mendez, R. 2002. Autotrophic Denitrification for Combined Hydrogen Sulfide Removal from Biogas and Post-denitrification. *Water Science and Technology* 45(10): 349-356.
26. Lampe, D. G., and Zhang, T. C. 1996. Evaluation of Sulfur-Based Autotrophic Denitrification. In Proceedings of the HSRC/ WERC Joint Conference on the Environment. Great Plains/ Rocky Mountain Hazardous Substance Research Center. Available from: <http://www.engg.ksu.edu/HSRC/96Proceed/lampe.pdf>. 7 July 2014.
27. McComas, C., and Sublette, L. K. 2001. Characterization of a Novel Biocatalyst System for Sulphide Oxidation. *Biotechnology Progress* 17(3): 439-446.
28. Mesa, M. M., Macías, M., and Cantero, D. 2002. Biological Iron Oxidation by *Acidithiobacillus ferrooxidans*. *Chemical and Biochemical Engineering Quarterly* 16(2): 69-73.
29. Takano, B., Koshida, M., Fujiwara, Y., Sugimori, K., and Takayangi, S. 1997. Influence of Sulfur-Oxidizing Bacteria on the Budget of Sulphate in Yugama Crater Lake, Kusatsu-Shirane Volcano, Japan. *Biogeochemistry* 38(3): 227-253.

30. Nemati, M., Jenneman, G. E., and Voordouw, G. 2001. Mechanistic Study of Microbial Control of Hydrogen Sulfide Production in Oil Reservoirs. *Biotechnology and Bioengineering* 74(5): 424-434.
31. Greene, E. A., Hubert, C., Nemati, M., Jenneman, G. E., and Voordouw, G. 2003. Nitrite Reductase Activity of Sulphate-Reducing Bacteria Prevents their Inhibition by Nitrate-Reducing, Sulphide- Oxidizing Bacteria. *Environmental Microbiology* 5(7): 607-617.
32. Zhang, L., Schryver, P. D., Gusseme, B. D., Muynck, W.D., Boon, N., and Verstraete, W. 2007. Chemical and Biological Technologies for Hydrogen Sulfide Emission Control in Sewer Systems: A Review. *Water Research* 42(1): 1-12.
33. ดวงพร คันธ์โชค และ วสันต์ อินนุพัฒน์. 2547. การแยก *Thiobacillus* sp. เพื่อใช้บำบัดน้ำทึ้งจาก การทำย่างพาราแฟ่น. *วารสารวิทยาศาสตร์สังขلاقนคธวิทย์* 26(5): 649-657.
34. Kantachote, D., Charernjiratrakul, W., Noparatnaraporn, N., and Oda, K. 2008. Selection of Sulfur Oxidizing Bacterium for Sulfide Removal in Sulfate Rich Wastewater to Enhance Biogas Production. *Electronic Journal of Biotechnology* 11(2): 1-12.
35. Luo, J., Tian, G., and Lin, W. 2013. Enrichment, Isolation and Identification of Sulfur-Oxidizing Bacteria from Sulfide Removing Bioreactor. *Journal of Environmental Sciences* 25(7): 1393-1399.
36. Zhang, Y., Chen, M., Yang, J., and Zhou, J. 2011. Screening and Identification of Nitrate-Reducing, Sulfide-Oxidizing Bacteria and their Characteristics. *2nd International Conference on Environmental Science and Technology* 6: 252-256.
37. Gevertz, D., Telang, A. J., Voordouw, G., and Jenneman, G. E. 2002. Isolation and Characterization of Strains CVO and FWKO B. Two Novel Nitrate-Reducing, Sulfide-Oxidizing Bacteria Isolated from Oil Field Brine. *Applied and Environmental Microbiology* 66(6): 2491-2501.
38. Kodama, Y., and Watanabe, K. 2003. Isolation and Characterization of a Sulfur-Oxidizing Chemolithotroph Growing on Crude Oil under Anaerobic Conditions. *Applied and Environmental Microbiology* 69(1): 107-112.

ไดรับทความวันที่ 3 มิถุนายน 2557
ยอมรับตีพิมพ์วันที่ 17 กันยายน 2557