

พันธุ์วิศวกรรม: ยุทธศาสตร์สำคัญเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ การผลิตไลเปส

ปวีณ์นุช เลขะพันธุ์¹ ฐานกร จันทร์หอม¹ ชินพร วงศ์วัฒนไพบูลย์^{2,3}
ณัชพัฒน์ บุญวิทยา⁴ เอลิมชัย เรืองชัยนิคม⁴ และ วรุณี จุฬาลักษณ์นกุล^{1,2*}

บทคัดย่อ

ไลเปสเป็นเอนไซม์ที่มีความสามารถในการสลายพันธะเอสเทอร์ของโมเลกุลไตรกลีเซอไรด์ ได้ผลผลิตเป็นกลีเซอรอล และกรดไขมันอิสระ ปฏิกริยานี้เป็นปฏิกริยาที่ผันกลับได้ และไลเปสยังสามารถเร่งปฏิกริยาการสังเคราะห์เอสเทอร์ และทรานส์เอสเทอร์ฟิเคชันได้เมื่ออยู่ในสภาพที่มีน้ำน้อย ด้วยเหตุนี้ทำให้ไลเปสถูกนำมาใช้ประโยชน์ในทางอุตสาหกรรมอย่างแพร่หลายและหลากหลาย เช่น อุตสาหกรรมอาหาร อุตสาหกรรมการผลิตสารเคมี อุตสาหกรรมด้านเภสัชกรรม และโดยเฉพาะอย่างยิ่งอุตสาหกรรมการผลิตสารชะล้าง การผลิตไลเปสจากจุลินทรีย์มีความน่าสนใจมากกว่าการผลิตจากพืชและสัตว์ เนื่องจากไลเปสที่ผลิตจากจุลินทรีย์มีข้อดีหลายประการ และปัจจุบันยังได้มีการนำเทคนิคทางด้านพันธุวิศวกรรมมาใช้เพื่อพัฒนาประสิทธิภาพในการผลิตไลเปสจากจุลินทรีย์อีกด้วย ในบทความนี้จะกล่าวถึงแนวทางในการเพิ่มระดับการแสดงออกของไลเปสโดยใช้เทคนิคด้านพันธุวิศวกรรม ซึ่งจะกล่าวถึงความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับไลเปส จุลินทรีย์ที่สามารถผลิตไลเปสที่มีความสามารถในการเร่งปฏิกริยาสูง ซึ่งก็คือ *Fusarium solani* ระบบการแสดงออกของไลเปสในเซลล์บ้านชนิดใหม่ คือ *Pichia pastoris* และการนำไลเปสไปใช้ประโยชน์ในการผลิตสารชะล้าง

คำสำคัญ: ไลเปส พันธุ์วิศวกรรม *Fusarium solani*, *Pichia pastoris*

¹ ภาควิชาพฤกษศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

² หน่วยปฏิบัติการวิจัย การผลิตเชื้อเพลิงชีวภาพด้วยตัวเร่งชีวภาพ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

³ หลักสูตรเทคโนโลยีชีวภาพ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

⁴ สถาบันวิจัยและเทคโนโลยี ปตท.

*ผู้นิพนธ์ประสานงาน, e-mail: warawut.c@chula.ac.th

Genetic Engineering: An Important Strategy to Improve the Efficiency of Lipase Production

Paweenuch Lekhapan¹ Thanakorn Chanhorm¹
Jinaporn Wongwatanapaiboon^{2,3} Nassapat Boonvitthya⁴,
Chalermchai Ruangchainikorn⁴ and Warawut Chulalaksananukul^{1,2*}

ABSTRACT

Lipases are enzyme that catalyze the hydrolysis of ester bond of triglyceride and give glycerol and free fatty acid as product. Besides, the reaction is reversible and these enzyme can catalyze esterification and transesterification in conditions with less water. From these reasons, lipases have been widely used in a number of industries like in food, chemical, pharmaceutical, and especially, detergent industries. Microbial lipases are more attractive than animal and plant lipases because of their versatile tools. Moreover, it is well known that there is useful of genetic engineering technique for improving the efficiency of microbial lipase production. This article is focused on the overexpression of lipase by genetic engineering technique. The topics include the basic knowledge about lipases, microorganism producing lipase with high catalyzing ability that is *Fusarium solani*, heterologous expression system which is the expression system of gene in another host like *Pichia pastoris*, and beneficial application of lipases in detergents.

Keywords: Lipases, Genetic engineering, *Fusarium solani*, *Pichia pastoris*

¹Department of Botany, Faculty of Science, Chulalongkorn University

²Biofuels by Biocatalysts Research Unit, Faculty of Science, Chulalongkorn University

³Program in Biotechnology, Faculty of Science, Chulalongkorn University

⁴PTT Research & Technology Institute

*Corresponding author, e-mail: warawut.c@chula.ac.th

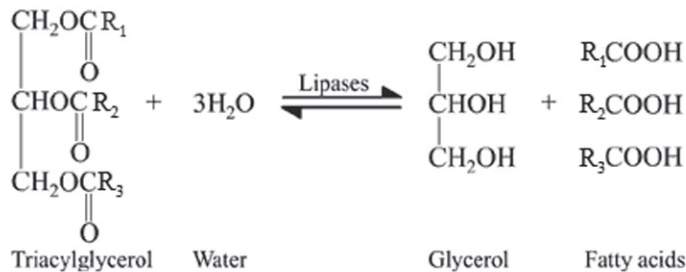
บทนำ

ไลเปส (lipase, EC 3.1.1.3) เป็นเอนไซม์ที่มีความสามารถในการสลายพันธะเอสเทอร์ (ester bond) ของโมเลกุลไตรกลีเซอไรด์ (triglyceride) ได้ผลผลิตเป็นกลีเซอรอล (glycerol) และกรดไขมันอิสระ (free fatty acid) ปฏิกิริยาเกิดบริเวณผิวร่วมระหว่างน้ำกับไขมันหรือน้ำมัน [1] ปฏิกิริยานี้เป็นปฏิกิริยาที่ผันกลับได้ และไลเปสยังสามารถเร่งปฏิกิริยาการสังเคราะห์เอสเทอร์ (esterification) และทรานส์เอสเทอริฟิเคชัน (transesterification) ได้ เมื่ออยู่ในสภาพที่มีน้ำน้อย ด้วยเหตุนี้ทำให้เอนไซม์นี้ถูกนำมาใช้ประโยชน์ในทางอุตสาหกรรมอย่างแพร่หลายและหลากหลาย เช่น อุตสาหกรรมอาหาร อุตสาหกรรมการผลิตสารเคมี อุตสาหกรรมด้านเภสัชกรรม และโดยเฉพาะอย่างยิ่งอุตสาหกรรมการผลิตสารชะล้าง [2] แหล่งในการผลิตไลเปสพบได้ในสิ่งมีชีวิตชนิดต่างๆ ได้แก่ พืช สัตว์ และจุลินทรีย์ โดยที่การผลิตไลเปสจากจุลินทรีย์กำลังเป็นที่น่าสนใจมากกว่าการผลิตจากพืชและสัตว์ เนื่องจากไลเปสที่ผลิตจากจุลินทรีย์มีความสามารถในการเร่งปฏิกิริยาได้อย่างหลากหลาย มีปริมาณผลผลิตสูง มีค่าใช้จ่ายในการผลิตต่ำ ง่ายต่อการดัดแปลงพันธุกรรม มีความทนต่อสารละลายอินทรีย์ ไม่ต้องการโคแฟกเตอร์ (cofactor) ในการทำปฏิกิริยา และมีความจำเพาะต่อสารตั้งต้น (substrate) ที่หลากหลาย [3] จุลินทรีย์กลุ่มที่ถูกใช้ในการผลิตไลเปสกันอย่างแพร่หลาย คือ จุลินทรีย์กลุ่มรา (fungi) ในสกุล *Fusarium* โดยเฉพาะอย่างยิ่ง *Fusarium solani* ซึ่งเป็นราเส้นใยที่มีความสามารถในการผลิตไลเปสแล้วหลั่งออกมาออกเซลล์ได้ และไลเปสที่ได้ยังมีความสามารถในการเร่งปฏิกิริยาสูง [4, 5] แต่เนื่องจากไลเปสที่ผลิตได้มีราคาสูง [6] และ *F. solani* เป็นราเส้นใยที่มีอัตราการเจริญเติบโตค่อนข้างต่ำ [7] จึงได้มีการนำเทคนิคทางด้านพันธุวิศวกรรมมาใช้เพื่อพัฒนาประสิทธิภาพในการผลิตไลเปส ซึ่งพบว่าจุลินทรีย์ที่มีระบบการแสดงออกที่เหมาะสมกับการแสดงออกของไลเปส คือ *Pichia pastoris* [8] ดังนั้นการใช้เทคนิคพันธุวิศวกรรมในการเพิ่มระดับการแสดงออกของไลเปสจาก *F. solani* ใน *P. pastoris* จึงเป็นทางเลือกที่น่าสนใจ ซึ่งสามารถทำได้โดยคัดเลือกยีนที่ผลิตไลเปสจาก *F. solani* มาเพิ่มจำนวนชิ้นส่วนของดีเอ็นเอ และเชื่อมกับพลาสมิด pGAPZ α A ซึ่งเป็นพลาสมิดที่ถูกควบคุมการแสดงออกด้วยโปรโมเตอร์ glyceraldehydes-3-phosphate dehydrogenase (GAP) ซึ่งเป็นโปรโมเตอร์ที่ส่งผลให้ยีนมีการแสดงออกตลอดเวลาโดยไม่ต้องมีการเหนี่ยวนำ [9] หรือเชื่อมกับพลาสมิด pPICZ α A ซึ่งเป็นพลาสมิดที่ประกอบด้วยส่วนของโปรโมเตอร์ Alcohol oxidase 1 (AOX1) ซึ่งเป็นโปรโมเตอร์ที่สามารถชักนำให้มีการแสดงออกได้ด้วยเมทานอล (methanol) [10] จากนั้นฝากถ่ายพลาสมิดลูกผสมที่ได้ (recombinant plasmid) เข้าสู่ *P. pastoris* แล้วเหนี่ยวนำด้วยเมทานอล เพื่อให้มีการผลิตไลเปสออกมาออกเซลล์ในระดับที่ต้องการ เพื่อที่จะนำไลเปสที่ผลิตได้ไปใช้ประโยชน์ในด้านต่างๆ ต่อไป

ความสามารถในการเร่งปฏิกิริยาของไลเปส

ไลเปสเป็นเอนไซม์ที่มีความสามารถในการสลายพันธะเอสเทอร์ ของโมเลกุลไตรกลีเซอไรด์ ซึ่งเป็นโมเลกุลที่ไม่ละลายน้ำ โดยจะอยู่ในรูปอิมัลชัน (emulsion) ได้ผลผลิตเป็นกลีเซอรอล และกรดไขมันอิสระ ดังแสดงในรูปที่ 1 ปฏิกิริยาเกิดบริเวณผิวร่วมระหว่างน้ำกับไขมันหรือน้ำมัน และยังคงพบวาโดกลีเซอไรด์ (diglyceride) และมอนอกลิเซอไรด์ (monoglyceride) อาจเป็นสารตัวกลาง (intermediate) ในปฏิกิริยาได้ และเนื่องจากสารตั้งต้นอยู่ในรูปที่ไม่ละลายน้ำ อัตราเร็วเริ่มต้นของปฏิกิริยา (initial rate)

จึงอาจขึ้นกับจำนวนโมเลกุลที่ถูกดูดซับไว้ในพื้นที่ระหว่างน้ำกับสารตั้งต้น [11] ซึ่งปฏิกริยานี้เป็นปฏิกริยาที่ผันกลับได้ นอกจากนี้ไลเปสยังสามารถเร่งปฏิกริยาการสังเคราะห์เอสเทอร์ และทรานส์เอสเทอร์ฟิเคชันได้ เมื่ออยู่ในสภาพที่มีน้ำน้อย [2]



รูปที่ 1 ปฏิกริยาการสลายพันธะเอสเทอร์ในโมเลกุลไตรกลีเซอไรด์ของไลเปส [12]

ไลเปสจากจุลินทรีย์

ไลเปสสามารถพบได้ในสิ่งมีชีวิต ทั้งพืช สัตว์ และจุลินทรีย์ เนื่องจากไลเปสเป็นเอนไซม์ที่มีความสำคัญในกระบวนการเมแทบอลิซึมของไขมัน แหล่งของไลเปสที่สำคัญซึ่งพบในพืช เช่น ผลปาล์ม น้ำมัน ผลมะกอก เมล็ดข้าวโพด เมล็ดถั่วเหลือง เมล็ดทานตะวัน และเมล็ดข้าวสาลี เป็นต้น [13] ส่วนไลเปสที่พบในสัตว์พบได้ในอวัยวะต่างๆ เช่น ตับอ่อน กระเพาะอาหาร และลำไส้ นอกจากนี้ยังพบไลเปสในน้ำนมของสัตว์ด้วย [14]

ไลเปสจากจุลินทรีย์กำลังเป็นที่น่าสนใจมากกว่าไลเปสที่ได้จากพืชและสัตว์ เนื่องจากไลเปสที่ผลิตจากจุลินทรีย์มีความสามารถในการเร่งปฏิกริยาได้อย่างหลากหลาย ขึ้นอยู่กับชนิดของจุลินทรีย์ที่ผลิตไลเปส มีปริมาณผลผลิตสูง มีค่าใช้จ่ายในการผลิตต่ำ ง่ายต่อการดัดแปลงพันธุกรรม มีความทนต่อสารละลายอินทรีย์ ไม่ต้องการโคแฟกเตอร์ในการทำปฏิกริยา มีความจำเพาะต่อสารตั้งต้นที่หลากหลาย และยังมีอัตราการผลิตไลเปสที่สูงอีกด้วย [3]

จุลินทรีย์ที่ผลิตไลเปสสามารถพบได้ในแหล่งต่างๆ เช่น ในดินหรือน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนไขมันหรือน้ำมัน [15, 16] เมล็ดพืชน้ำมันหรืออาหารที่เน่าเสีย [17] รวมถึงน้ำพุร้อน [18] ในปัจจุบันมีจุลินทรีย์ที่สามารถผลิตไลเปสที่ใช้ในทางการค้า 98 สายพันธุ์ แบ่งเป็นรา 39 สายพันธุ์ ยีสต์ 20 สายพันธุ์ และแบคทีเรีย 39 สายพันธุ์ ดังแสดงในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 จุลินทรีย์ที่ผลิตไลเปสที่ใช้ทางการค้า [19-21]

แบคทีเรีย	รา	ยีสต์
<i>Achromobacter</i> sp.	<i>Absida corymbifera</i>	<i>Candida</i> sp.
<i>A. lipolyticus</i>	<i>A. hyalospora</i>	<i>C. antarcea</i>
<i>Acinetobacter</i> sp.	<i>Amylomyces rouxii</i>	<i>C. auricularia</i>
<i>A. pseudoalcaligenes</i>	<i>Aspergillus</i> sp.	<i>C. curvata</i>
<i>Alcaligenes</i> sp.	<i>A. flavus</i>	<i>C. lipolytica</i>
<i>A. denitrificans</i>	<i>A. fumigatus</i>	<i>C. deformans</i>
<i>Arthrobacter</i> sp.	<i>A. nidulans</i>	<i>C. foliorum</i>
<i>Bacillus cereus</i>	<i>A. niger</i>	<i>C. humicola</i>
<i>B. megaterium</i>	<i>A. oryzae</i>	<i>C. rugosa</i>
<i>B. laterosporus</i>	<i>Chaetomium</i> sp.	<i>C. tsukubaensis</i>
<i>B. sphaericus</i>	<i>Coelomyceles</i> sp.	<i>Pichia miso</i>
<i>B. stearothermophilus</i>	<i>Fusarium oxysporum</i>	<i>Saccharomyces fragilis</i>
<i>B. thaiminolyticus</i>	<i>F. solani</i>	<i>S. fibuligera</i>
<i>B. thermonocatenulatus</i>	<i>Geotrichum</i> sp.	<i>S. lipolytica</i>
<i>B. thermoleovocans</i>	<i>Glomus versiforme</i>	<i>S. cerevisiae</i>
<i>Burkholderia cepacia</i>	<i>Hansenula anomala</i>	<i>Schizosaccharomyces</i> sp.
<i>C. chocolatatum</i>	<i>Humicola grisea</i>	<i>Talaromyces thermophilus</i>
<i>C. viscosum</i>	<i>H. lanuginosa</i>	<i>Thielavia minor</i>
<i>Corynebacterium acnes</i>	<i>Microthrix parvicella</i>	<i>Torula thermophila</i>
<i>Cryptococcus laurentii</i>	<i>Mucor javanicus</i>	<i>Ustilago maydis</i>
<i>Enterococcus faecalis</i>	<i>M. lipolyticus</i>	
<i>Flavobacterium arborescens</i>	<i>M. miehei</i>	
<i>F. ferruginem</i>	<i>M. pusillus</i>	
<i>Lactobacillus</i> sp.	<i>Neurospora sitophila</i>	
<i>Leishmania donovani</i>	<i>Nocardia amarae</i>	
<i>Malbrancheae pulcella</i>	<i>Penicillium crustosum</i>	
<i>Micrococcus frendenreichii</i>	<i>P. camembert</i>	
<i>Mycobacterium chelonae</i>	<i>P. cyclopium</i>	
<i>Myxococcus xantus</i>	<i>P. roquefortii</i>	
<i>Propionibacterium acnes</i>	<i>P. candidum</i>	
<i>P. granulosum</i>	<i>P. citrinum</i>	

ตารางที่ 1 (ต่อ) จุลินทรีย์ที่ผลิตไลเปสที่ใช้ทางการค้า [19-21]

แบคทีเรีย	รา	ยีสต์
<i>Protaminobacter alboblavus</i>	<i>P. simplicissimum</i>	
<i>Pseudomonas</i> sp.	<i>P. solitum</i>	
<i>P. aeruginosa</i>	<i>P. uriticae</i>	
<i>P. cepacia</i>	<i>Phycomyces nitens</i>	
<i>P. fluorescen</i>	<i>Rhizomucor miehei</i>	
<i>P. fragi</i>	<i>Rhizopus</i> sp.	
<i>P. pseudoalcaligens</i>	<i>R. chinensis</i>	
<i>P. stutzeri</i>	<i>R. delemar</i>	

วารกรณ์ มลิลาศ [5] ได้คัดแยกจากตัวอย่างดินและพีชน้ำมัน 21 แห่งด้วยวิธีทำเป็นสารละลายเจือจางลดความเข้มข้นลงตามลำดับบนอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA พบว่าสามารถแยกเชื้อราได้ทั้งหมด 70 ไอโซเลต เมื่อนำราที่ได้มาทดสอบการผลิตไลเปสบนอาหารเลี้ยงเชื้อแข็ง BYPO ที่ใส่น้ำมันปาล์มและโรดามีน บี พบว่ามีราจำนวน 38 ไอโซเลตสามารถผลิตไลเปสได้ จากนั้นนำราที่สามารถผลิตไลเปสได้มาเลี้ยงต่อในอาหารเหลวสำหรับการผลิตไลเปสโดยใช้น้ำมันปาล์มเป็นตัวชักนำในการผลิตไลเปส เมื่อทดสอบความสามารถในการเร่งปฏิกิริยาของไลเปสพบว่าราสายใย *F. solani* ผลิตไลเปสที่มีแอกทิวิตีจำเพาะสูงที่สุด คือ 87.73 ± 0.99 ยูนิตต่อมิลลิกรัมโปรตีน

Maia คณะ [4] รายงานค่าพีเอชที่เหมาะสมสำหรับการผลิตไลเปสของ *F. solani* คือ 8 และอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการผลิตไลเปสของ *F. solani* คือ อุณหภูมิต่ำกว่า 35 องศาเซลเซียส นอกจากนี้การเติมไมโครมิเนอรัลส์ (microminerals) ลงไปในอาหารเลี้ยงเชื้อจะทำให้ *F. solani* มีการผลิตไลเปสมากกว่าอาหารที่ไม่เติมไมโครมิเนอรัลส์และการบ่มไลเปสด้วยนอร์มอลเฮกเซน (n-hexane) และโทลูอีน (toluene) ที่ความเข้มข้น 50 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตรจะทำให้ไลเปสมีแอกทิวิตีสูงที่สุด และไม่พบแอกทิวิตีของไลเปสเมื่อบ่มด้วยสารละลายอินทรีย์ที่ละลายน้ำได้ที่มีความเข้มข้นสูงกว่า 20 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร นอกจากนี้ Jallouli และคณะ [22] ยังพบว่าไลเปสจาก *F. solani* มีมวลโมเลกุลเท่ากับ 30 กิโลดาลตัน และมีค่าแอกทิวิตีจำเพาะเท่ากับ 1,610 ยูนิตต่อมิลลิกรัมโปรตีน

โครงสร้างสามมิติของไลเปสที่ได้จากจุลินทรีย์

ไลเปสที่ได้จากจุลินทรีย์มีน้ำหนัก 19-60 กิโลดาลตัน มีการจัดเรียงตัวของโมเลกุลในรูปแบบที่เรียกว่า α/β -hydrolase fold ซึ่งประกอบไปด้วยแกนกลางที่เป็นแผ่นพับเบต้าแบบขนานกัน (parallel β -sheets) จำนวน 8 โมเลกุล ($\beta 1$ - $\beta 8$) ที่มีความแตกต่างกันเชื่อมต่อกันด้วยเกลียวแอลฟา (α -helices) จำนวน 5 โมเลกุล (A-F) สำหรับบริเวณเร่งปฏิกิริยา (active site) ของไลเปส ประกอบด้วยกรดอะมิโนเซอรีน (serine), กรดแอสพาร์ติก (aspartic acid) หรือกรดกลูตามิก (glutamic acid), และฮิสทีดีน (histidine) [3]

ปฏิกิริยาการสลายพันธะเอสเทอร์ของไลเปสจะเริ่มขึ้นเมื่อออกซิเจนอะตอมของกรดอะมิโนเซอร์ีนที่อยู่ในบริเวณเร่งปฏิกิริยาของไลเปสเข้าไปจับอะตอมของคาร์บอนที่สร้างพันธะเอสเทอร์ของสารตั้งต้นแบบ nucleophilic attack แล้วเกิดสารตัวกลางที่มีโครงสร้างเป็นเตทระฮีดรัล (tetrahedral) หลังจากนั้นจะมีการสร้างพันธะไฮโดรเจนระหว่างสารตัวกลางดังกล่าวกับไนโตรเจนอะตอมของกรดอะมิโนที่อยู่ในสายโซ่หลักของพอลิเปปไทด์ตรงบริเวณที่เรียกว่า oxyanion hole หลังจากนั้นจะมีการกำจัดแอลกอฮอล์ออกไป เกิดเป็นสารประกอบเชิงซ้อนระหว่างไลเปสกับกรดไขมัน (acyl-lipase complex) และมีการปลดปล่อยกรดไขมันอิสระออกไปในท้ายที่สุด จากนั้นไลเปสก็จะกลับคืนมาสู่สภาพเดิม [3]

เนื่องจากปฏิกิริยาการสลายพันธะเอสเทอร์ในโมเลกุลไตรกลีเซอไรด์ของไลเปสจะเกิดขึ้นบริเวณผิวร่วมระหว่างน้ำกับน้ำมัน ดังนั้นจึงไม่สามารถใช้สมการ Michaelis-Menten ในการอธิบายกลไกการทำงานของไลเปสได้ เนื่องจากสมการนี้ใช้อธิบายเฉพาะปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นในสถานะใดสถานะหนึ่งเท่านั้น และจากการศึกษาโครงสร้างสามมิติของไลเปส (รูปที่ 2) พบว่าบริเวณเร่งปฏิกิริยาของไลเปสจะมีกรดอะมิโนเรียงตัวเป็นรูปร่างเกลียว (α -helix) ปกคลุมอยู่ เรียกว่า ลิด (lid) หรือแฟลป (flap) และเนื่องจากพื้นที่ผิวส่วนใหญ่ของไลเปสมีลักษณะไม่ชอบน้ำ (hydrophobia) ดังนั้นไลเปสจึงจับกับบริเวณผิวร่วมระหว่างน้ำกับน้ำมันได้ดี เมื่อไลเปสอยู่ที่บริเวณผิวร่วมระหว่างน้ำกับน้ำมันลิดจะหลุดออกไป ทำให้บริเวณเร่งปฏิกิริยาของไลเปสสัมผัสกับสารละลายที่อยู่รอบๆ และเกิดปฏิกิริยาได้ [3]



รูปที่ 2 โครงสร้างสามมิติของไลเปสจากจุลินทรีย์ [3]

ความจำเพาะในการทำปฏิกิริยาของไลเปส

ความจำเพาะของไลเปสมี 3 ลักษณะ ได้แก่ ความจำเพาะต่อตำแหน่งบนโมเลกุลไตรกลีเซอไรด์ ความจำเพาะต่อชนิดกรดไขมันหรือซบสเตรท และความจำเพาะต่อไอโซเมอร์ (stereochemical specificity)

Macrae [11] ได้แบ่งไลเปสที่ได้จากจุลินทรีย์เป็น 2 กลุ่มใหญ่ๆ ตามความจำเพาะต่อตำแหน่งบนโมเลกุลไตรกลีเซอไรด์ กลุ่มแรก คือ กลุ่มที่ไม่มีความจำเพาะต่อตำแหน่งบนโมเลกุลไตรกลีเซอไรด์ ไลเปสกลุ่มนี้จะสลายโมเลกุลไตรกลีเซอไรด์ได้เป็นกลีเซอรอลและกรดไขมันอิสระอย่างสมบูรณ์ กลุ่มที่สองคือ กลุ่มที่ทำปฏิกิริยาการสลายพันธะเอสเทอร์เฉพาะจงที่ตำแหน่งที่ 1 และ 3 (1,3 Sn specificity) บนโมเลกุลไตรกลีเซอไรด์ ไลเปสกลุ่มนี้จะสลายพันธะเอสเทอร์ของไตรกลีเซอไรด์ได้ผลิตภัณฑ์เป็น 1,2 (2,3)-diglyceride และ 2-monoglyceride ซึ่งเป็นโมเลกุลที่ไม่เสถียร และจะมีการเปลี่ยนแปลงไปเป็น 1,3-diglyceride และ 1-monoglyceride ตามลำดับในที่สุด แต่อย่างไรก็ตาม Jallouli และคณะ [23] รายงานว่าไลเปสจาก *F. solani* มีความจำเพาะต่อตำแหน่งที่ 1 และ 2 (1,2 Sn specificity) บนโมเลกุลไตรกลีเซอไรด์

การใช้เทคนิคพันธุวิศวกรรมในการเพิ่มระดับการแสดงออกของไลเปส

P. pastoris เป็นยีสต์ที่สามารถใช้เมทานอลเป็นแหล่งคาร์บอนในการเจริญเติบโตได้ (methylotrophic yeast) และระบบการแสดงออกของ *P. pastoris* มีข้อดีหลายข้อ ได้แก่ สามารถสกัดโปรตีนที่ *P. pastoris* ผลิตออกมาได้สะดวก สามารถผลิตโปรตีนที่มีการม้วนพับถูกต้องและผ่านกระบวนการปรับแต่งหลังการแปลรหัส (post translation modification) และสามารถปล่อยโปรตีนออกมานอกเซลล์ได้ในปริมาณมาก ด้วยเหตุผลดังกล่าว *P. pastoris* จึงได้รับการปรับปรุงให้เป็นเซลล์เจ้าบ้านที่มีระบบการแสดงออก เหมาะสำหรับการผลิตและปล่อยโปรตีนจากสิ่งมีชีวิตอื่น หรือที่เรียกว่าระบบการแสดงออกแบบเฮเทอโรโลจัส (heterologous expression system) [24]

ขั้นตอนในการสร้างระบบการแสดงออกแบบเฮเทอโรโลจัสใน *P. pastoris* ต้องอาศัยเทคนิคพันธุวิศวกรรม ซึ่งประกอบด้วยขั้นตอนหลัก 3 ขั้นตอน [25] ได้แก่

- 1) ใส่ยีนที่ต้องการเข้าสู่เวกเตอร์ที่ใช้สำหรับการแสดงออกของยีน (expression vector)
- 2) นำเวกเตอร์ที่ใช้สำหรับการแสดงออกของยีนดังกล่าวเข้าสู่เซลล์เจ้าบ้าน *P. pastoris*
- 3) ทดสอบการแสดงออกของยีนที่ใส่เข้าไปใน *P. pastoris* เพื่อให้สร้างโปรตีนที่ต้องการ

พลาสมิดที่ใช้ในระบบการแสดงออกแบบเฮเทอโรโลจัสของ *P. pastoris*

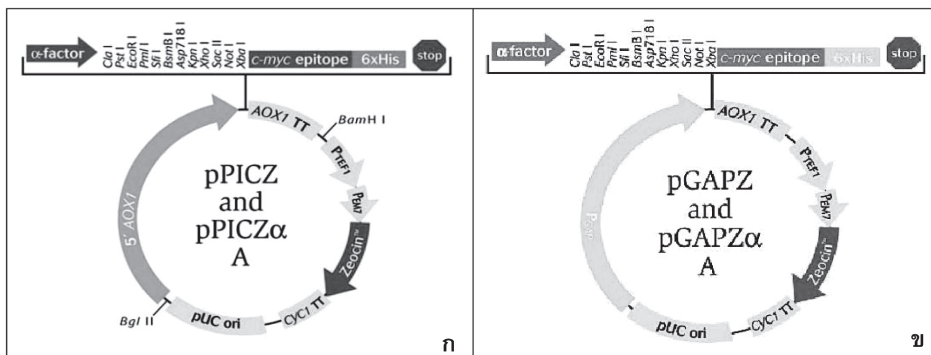
- พลาสมิด pPICZ α A

การใช้พลาสมิด pPICZ α A (รูปที่ 3 ก) ในระบบการแสดงออกแบบเฮเทอโรโลจัสของ *P. pastoris* มีข้อดี คือ พลาสมิด pPICZ α A ประกอบด้วยส่วนของโพรโมเตอร์ AOX1 ซึ่งเป็นโพรโมเตอร์ที่สามารถชักนำให้มีการแสดงออกได้ในระดับที่เหมาะสมด้วยเมทานอล นอกจากนี้พลาสมิด pPICZ α A ยังประกอบด้วย α -factor prepropeptide จาก *Saccharomyces cerevisiae* ซึ่งช่วยให้ *P. pastoris* สามารถหลังโปรตีนออกมานอกเซลล์ได้ และมี C-terminal (His)₆ tag ที่ช่วยให้กระบวนการทำให้โปรตีนบริสุทธิ์ทำได้สะดวกยิ่งขึ้น นอกจากนี้พลาสมิด pPICZ α A ยังมีส่วนของยีนที่ต้านยาปฏิชีวนะซีโอซิน (Zeocin) ซึ่งใช้สำหรับคัดแยกจุลินทรีย์ที่ได้รับพลาสมิดแล้ว [24]

- พลาสมิด pGAPZ α A

การใช้พลาสมิด pGAPZ α A (รูปที่ 3 ข) ในระบบการแสดงออกแบบเฮเทอโรโลจัสของ *P. pastoris* มีข้อดี คือ พลาสมิด pGAPZ α A ประกอบด้วยส่วนของโพรโมเตอร์ GAP ซึ่งเป็นโพรโมเตอร์ที่ส่งผลให้ยีนจากสิ่งมีชีวิตชนิดอื่นมีการแสดงออกตลอดเวลา โดยไม่ต้องมีการเติมสารเหนี่ยวนำเหมือนกับพลาสมิด pPICZ α A [26] นอกจากนี้พลาสมิด pGAPZ α A ยังประกอบด้วย α -factor prepropeptide จาก *S. cerevisiae* และ C-terminal (His)₆ tag รวมถึงส่วนของยีนที่ทำให้ต้านยาปฏิชีวนะซีโอซินเช่นเดียวกับพลาสมิด pPICZ α A [24]

จากรายงานของ Delroisse และคณะ [26] พบว่าโพรโมเตอร์ GAP มีประสิทธิภาพในการควบคุมการแสดงออกของยีนมากกว่าโพรโมเตอร์ AOX1 โดยเมื่อถ่ายยีน *Tribolium castaneum carboxylesterase (TCE)* เข้าสู่ *P. pastoris* โดยอาศัยพลาสมิดที่ถูกควบคุมโดยโพรโมเตอร์ GAP และโพรโมเตอร์ AOX1 เป็นเวกเตอร์ พบว่ายีน *TCE* ที่ถูกควบคุมการแสดงออกโดยโพรโมเตอร์ GAP มีการแสดงออกของโปรตีนมากกว่าเมื่อถูกควบคุมการแสดงออกโดยโพรโมเตอร์ AOX1 ประมาณ 2 เท่า แต่จากการรายงานของ Boonvitthya และคณะ [24] พบว่าโพรโมเตอร์ AOX1 มีประสิทธิภาพในการควบคุมการแสดงออกของยีนมากกว่าการใช้โพรโมเตอร์ GAP โดยเมื่อถ่ายยีนเบต้ากลูโคซิเดส (beta-glucosidase) จาก *Aspergillus oryzae* เข้าสู่ *P. pastoris* โดยอาศัยพลาสมิดที่ถูกควบคุมโดยโพรโมเตอร์ GAP และโพรโมเตอร์ AOX1 เป็นเวกเตอร์เช่นกัน พบว่ายีนเบต้ากลูโคซิเดสที่ถูกควบคุมการแสดงออกโดยโพรโมเตอร์ AOX1 มีการแสดงออกของโปรตีนมากกว่าที่ถูกควบคุมการแสดงออกโดยโพรโมเตอร์ GAP ประมาณ 1.4 เท่า



รูปที่ 3 ก ส่วนประกอบของพลาสมิด pPICZ α A
ข ส่วนประกอบของพลาสมิด pGAPZ α A

การศึกษาเกี่ยวกับการเพิ่มระดับการแสดงออกของไลเปสใน *P. pastoris*

ได้มีการศึกษาเกี่ยวกับการเพิ่มระดับการแสดงออกของไลเปสจากจุลินทรีย์ชนิดต่างๆ ใน *P. pastoris* ดังนี้ Brunel และคณะ [27] ศึกษาการเพิ่มระดับการแสดงออกของไลเปสจากยีน *CpLIP 2* จาก *Candida parapsilosis* ใน *P. pastoris* โดยใช้พลาสมิด pPIC 9K เป็นเวกเตอร์สำหรับการฝากถ่ายยีน และคัดเลือก *P. pastoris* ที่ได้รับพลาสมิดจากความสามารถในการต้านทานยาปฏิชีวนะแอมพิซิลิน (ampicilin) พบว่าไลเปสที่ได้มีค่าแอกทิวิตีจำเพาะสูงสุดเท่ากับ 74 ± 8 ยูนิตต่อมิลลิกรัมโปรตีน ซึ่งค่าแอกทิวิตีจำเพาะดังกล่าวมากกว่าไลเปสที่ผลิตจาก *C. parapsilosis* โดยตรง 60 เท่า Quyen และคณะ [28] ได้ศึกษาการเพิ่มระดับการแสดงออกของไลเปสจากยีน *BTL2* ของ *Bacillus thermocatenulatus* ใน *P. pastoris* สายพันธุ์ GS115 โดยใช้พลาสมิด pPICZ α A เป็นเวกเตอร์สำหรับการฝากถ่ายยีนและคัดเลือก *P. pastoris* ที่ได้รับพลาสมิดจากความสามารถในการต้านทานยาปฏิชีวนะซีโอซิน พบว่าเมื่อใช้ไตรบิวทีริน (tributyryn) และไตรโอเลอิน (triolein) เป็นสารตั้งต้นอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการทำงานของไลเปสที่ได้จาก *P. pastoris* คือ 65 และ 75 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ส่วนค่าพีเอชที่เหมาะสม คือ 7.5 และ 9 ตามลำดับ และเมื่อนำไลเปสไปทำให้บริสุทธิ์โดยผ่านคอลัมน์บิวทิล-เซฟาโรส (butyl-Sepharose) พบว่ามีค่าแอกทิวิตีจำเพาะสูงสุดเท่ากับ 23,000 ยูนิตต่อมิลลิกรัมโปรตีนเมื่อใช้ไตรบิวทีรินเป็นสารตั้งต้น นอกจากนี้ยังพบว่าไลเปสที่ได้มีความจำเพาะต่อสารตั้งต้นที่เป็นไตรกลีเซอไรด์ที่ประกอบด้วยกรดไขมันที่มีจำนวนคาร์บอน 4 อะตอม มากที่สุด และยังมีเสถียรสูงเมื่ออยู่ในสารละลายอินทรีย์หรือสารละลาย Zhao และคณะ [29] ได้ศึกษาการแสดงออกของยีนไลเปสจาก *Candida rugosa* ใน *P. pastoris* สายพันธุ์ X-33 โดยใช้พลาสมิด pGAPZ α A เป็นเวกเตอร์สำหรับการฝากถ่ายยีนและคัดเลือก *P. pastoris* ที่ได้รับพลาสมิดจากความสามารถในการต้านทานยาปฏิชีวนะซีโอซินพบว่าไลเปสที่ได้มีค่าแอกทิวิตีสูงสุดเท่ากับ 14,000 ยูนิตต่อมิลลิกรัม โดยอุณหภูมิและค่าพีเอชที่ทำให้ไลเปสมีแอกทิวิตีสูงสุดเท่ากับ 26 องศาเซลเซียส และ 6.5 ตามลำดับ Yu และคณะ [30] ได้ศึกษาการเพิ่มระดับการแสดงออกของไลเปสจากยีน *YLip2* ของ *Yarrowia lipolytica* ใน *P. pastoris* สายพันธุ์ X-33 โดยใช้พลาสมิด pPICZ α A เป็นเวกเตอร์สำหรับการฝากถ่ายยีนและคัดเลือก *P. pastoris* ที่ได้รับพลาสมิดจากความสามารถในการต้านทานยาปฏิชีวนะซีโอซินพบว่าไลเปสที่ได้มีค่าแอกทิวิตีและแอกทิวิตีจำเพาะเท่ากับ 12,500 ยูนิตต่อมิลลิกรัม และ 19,880 ยูนิตต่อมิลลิกรัมโปรตีน ตามลำดับ ซึ่งค่าแอกทิวิตีจำเพาะดังกล่าวไม่แตกต่างจากไลเปสที่ผลิตจาก *Y. lipolytica* โดยตรง และพบว่าไลเปสที่ได้มีความจำเพาะต่อสารตั้งต้นที่เป็นไตรกลีเซอไรด์ที่ประกอบด้วยกรดไขมันที่มีจำนวนคาร์บอนสายยาวเท่ากับ 12-16 อะตอม มากกว่าสารตั้งต้นชนิดอื่น นอกจากนี้คุณสมบัติต่างๆ ของไลเปสที่ผลิตได้จาก *P. pastoris* ยังเหมือนกับไลเปสที่ผลิตจาก *Y. lipolytica* ซึ่งมีอุณหภูมิและค่าพีเอชที่เหมาะสมต่อการทำงานของไลเปสเท่ากับ 40 องศาเซลเซียส และ 8 ตามลำดับ และไลเปสที่ได้มีมวลโมเลกุลเท่ากับ 39 กิโลดาลตัน นอกจากนี้ Wang และคณะ [31] ได้ศึกษาการเพิ่มระดับการแสดงออกของไลเปสจากยีน *YLIP2* ของ *Y. lipolytica* ใน *P. pastoris* สายพันธุ์ X-33 โดยใช้พลาสมิด pGAPZ α A เป็นเวกเตอร์สำหรับการฝากถ่ายยีนและคัดเลือก *P. pastoris* ที่ได้รับพลาสมิดจากความสามารถในการต้านทานยาปฏิชีวนะซีโอซิน พบว่าไลเปสที่ได้มีค่าแอกทิวิตีสูงสุดเท่ากับ 13,500 ยูนิตต่อมิลลิกรัม และมีอุณหภูมิและค่าพีเอชที่เหมาะสมต่อการทำงานของไลเปสเท่ากับ 40 องศาเซลเซียส และ 8 ตามลำดับ เช่นเดียวกับไลเปสที่ผลิตจาก *Y. lipolytica* โดยตรง แต่ไลเปสที่ได้มีมวลโมเลกุลเท่ากับ 37 กิโลดาลตัน ซึ่งต่างจากไลเปสที่ผลิตจาก *Y. lipolytica*

จากการศึกษาข้างต้นอาจกล่าวได้ว่าการเพิ่มระดับการแสดงออกของไลเปสใน *P. pastoris* มีประสิทธิภาพแตกต่างกัน ขึ้นอยู่กับแหล่งที่มาของยีนไลเปสและชนิดของพลาสมิดที่ใช้ในการฝากถ่ายยีน ดังแสดงในตารางที่ 2 กล่าวคือ สามารถเพิ่มระดับการแสดงออกของไลเปสจาก *C. parapsilosis* ได้ถึง 60 เท่า [27] เมื่อใช้พลาสมิด pPIC 9K ในการฝากถ่ายยีนไลเปสเข้าสู่ *P. pastoris* ในขณะเดียวกัน การแสดงออกของไลเปสจาก *Y. lipolytica* ใน *P. pastoris* เมื่อใช้พลาสมิด pPICZ α A ในการฝากถ่ายยีนยังคงใกล้เคียงกับไลเปสที่ได้จาก *Y. lipolytica* โดยตรง ซึ่งมีค่าแอกทิวิตีจำเพาะเท่ากับ 21300 ยูนิตต่อมิลลิกรัมโปรตีน [32] และไม่สามารถเปรียบเทียบระดับการแสดงออกของไลเปสจาก *C. rugosa* และ *Y. lipolytica* ใน *P. pastoris* เมื่อใช้พลาสมิด pGAPZ α A ในการฝากถ่ายยีนกับการแสดงออกของไลเปสจาก *C. rugosa* และ *Y. lipolytica* โดยตรงได้ เนื่องจากยังไม่มีรายงานค่าแอกทิวิตีของไลเปสที่ได้จาก *C. rugosa* และ *Y. lipolytica* โดยตรง สำหรับการแสดงออกของยีนไลเปสที่ได้จาก *B. thermocatenuatus* โดยตรงพบว่าไลเปสที่ได้มีค่าแอกทิวิตีจำเพาะเท่ากับ 29 ยูนิตต่อมิลลิกรัมโปรตีน ซึ่งในการวัดค่าแอกทิวิตีดังกล่าวใช้วิธีการวัดค่าการดูดกลืนแสงโดยมี *p*-nitrophenylpalmitate เป็นซับสเตรท [33] ต่างจากการวัดแอกทิวิตีของไลเปสที่ผลิตจาก *P. pastoris* ซึ่งใช้วิธี pH-stat โดยมีไตรบิวทิลรีนเป็นซับสเตรท ดังนั้นจึงไม่สามารถนำค่าแอกทิวิตีดังกล่าวมาเปรียบเทียบกันได้

ตารางที่ 2 สรุปการแสดงออกของยีนไลเปสจากจุลินทรีย์ต่างๆ ใน *P. pastoris*

แหล่งที่มาของยีนไลเปส	พลาสมิด	แอกทิวิตีของไลเปส (ยูนิตต่อมิลลิลิตร)	แอกทิวิตีจำเพาะของไลเปส (ยูนิตต่อมิลลิกรัม)	แอกทิวิตีจำเพาะที่เพิ่มขึ้น (เท่า)	หมายเหตุ
<i>C. parapsilosis</i>	pPIC 9K	-	74 \pm 8	60	วัดแอกทิวิตีด้วยการวัดค่าการดูดกลืนแสงโดยใช้ไตรโอเลอินเป็นซับสเตรท
<i>B. thermocatenuatus</i>	pPICZ α A	-	23,000	-	วัดแอกทิวิตีด้วยวิธี pH-stat โดยใช้ไตรบิวทิลรีนเป็นซับสเตรท
<i>C. rugosa</i>	pGAPZ α A	14,000	-	-	วัดแอกทิวิตีด้วยวิธี pH-stat โดยใช้ไขมันมะกอกเป็นซับสเตรท
<i>Y. lipolytica</i>	pPICZ α A	12,500	19,880	1	วัดแอกทิวิตีด้วยวิธี pH-stat โดยใช้ไขมันมะกอกเป็นซับสเตรท
<i>Y. lipolytica</i>	pGAPZ α A	13,500	-	-	วัดแอกทิวิตีด้วยวิธี pH-stat โดยใช้ไขมันมะกอกเป็นซับสเตรท

การนำไลเปสจากจุลินทรีย์ไปใช้ประโยชน์ในการผลิตสารชะล้าง

ไลเปสที่ได้จากจุลินทรีย์เป็นเอนไซม์ที่มีความสำคัญในทางเทคโนโลยีชีวภาพเป็นอย่างมากเนื่องจากไลเปสเป็นเอนไซม์ที่มีคุณสมบัติหลากหลาย ขึ้นอยู่กับชนิดของจุลินทรีย์ และสามารถผลิตเอนไซม์ออกมาได้ในปริมาณมาก ดังนั้นจึงมีการนำไลเปสไปใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ มากมาย รวมถึงอุตสาหกรรมการผลิตสารชะล้างกว่า 40 ปี ที่ผ่านมามีการนำเอนไซม์มาใช้ประโยชน์ในการผลิตสารชะล้างอย่างแพร่หลาย ทั้งที่ใช้ในครัวเรือนและอุตสาหกรรม เช่น น้ำยาล้างจาน ผงซักฟอก น้ำยาซักแห้ง และน้ำยาฟอกหนัง เป็นต้น เอนไซม์ที่ถูกนำมาใช้เป็นส่วนประกอบของสารชะล้าง ได้แก่ เอนไซม์โปรตีเอส ไลเปส เซลลูเลส และอะไมเลส โดยไลเปสจะทำหน้าที่ในการย่อยสลายคราบไขมันต่างๆ เช่น ไขมัน เนย หรือน้ำมัน การเติมไลเปสลงไปนในสารชะล้างจะช่วยลดปริมาณสารเคมีที่ถูกเติมลงในสารชะล้าง ซึ่งอาจตกค้างอยู่ในสิ่งแวดล้อม ทำให้ส่งผลต่อการดำรงชีวิตของสิ่งมีชีวิตต่างๆ ในภายหลังได้ โดยที่ไลเปสไม่เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตและสิ่งแวดล้อม และไลเปสที่ได้จากจุลินทรีย์ส่วนใหญ่มีความเสถียรและทำงานได้ดีในสภาวะที่เป็นด่าง ซึ่งเป็นสภาวะปกติของสารชะล้างยิ่งไปกว่านั้นการผลิตสารชะล้างที่มีเอนไซม์เป็นส่วนประกอบยังใช้พลังงานในกระบวนการผลิตต่ำ สามารถควบคุมกระบวนการผลิตได้ง่าย สามารถปรับเปลี่ยนคุณสมบัติของเอนไซม์ได้ และมีการปล่อยแก๊สเรือนกระจกในปริมาณที่น้อย นอกจากนี้เอนไซม์ที่เติมลงไปยังสามารถกลับสู่สภาพเดิมได้หลังจากที่ขจัดคราบไขมันออกไปแล้ว และสลายตัวได้เองตามธรรมชาติ อีกทั้งสามารถทำงานได้ที่อุณหภูมิต่ำทำให้ไม่สิ้นเปลืองพลังงาน [34, 35]

นอกจากเอนไซม์แล้ว สารชะล้างยังมีส่วนประกอบอื่น เช่น โซเดียมไตรพอลิฟอสเฟต (sodium tripolyphosphate) โซเดียมแอลเคนซัลโฟเนต (sodium alkane sulphonate) โซเดียมเพอร์บอเรตเตตราไฮเดรต (sodium perborate tetrahydrate) โซเดียมเพอร์คาร์บอเนต (sodium percarbonate) โซเดียมซัลเฟต (sodium sulphate) โซเดียมคาร์บอกซิเมทิลเซลลูโลส (Sodium carboxymethyl cellulose) โซเดียมพอลิอะคริเลต (sodium polyacrylate) พอลิเอทิลีนไกลคอล (polyethylene glycol) โซเดียมเมตาซิลิเกต (sodium metasilicate) สารเรืองแสง สารควบคุมการเกิดฟอง และน้ำหอม ซึ่งพบว่าสารบางชนิดที่เติมลงในสารชะล้างมีผลทำให้ความเสถียรของเอนไซม์ลดลง จึงได้มีการปรับปรุงวิธีการผลิตเพื่อเพิ่มความเสถียรให้กับเอนไซม์ เช่น มีการเติมสารบางอย่างเพื่อเพิ่มความเสถียรให้กับเอนไซม์ นั่นคือสารกลุ่มนอนไอออนิกพอลิเมอร์ [34, 36] ดังนั้น ในปัจจุบันจึงมีการจดสิทธิบัตรมากมายเกี่ยวกับการผลิตสารชะล้างที่มีเอนไซม์เป็นส่วนประกอบ เช่น สิทธิบัตรเกี่ยวกับปริมาณของเอนไซม์ชนิดต่างๆ ที่ใช้เติมเป็นส่วนประกอบในสารชะล้าง หรือสิทธิบัตรเกี่ยวกับการเติมสารบางชนิดเพื่อเพิ่มความเสถียรให้กับเอนไซม์ที่เป็นส่วนประกอบของสารชะล้าง เป็นต้น

สรุป

ไลเปสจากจุลินทรีย์เป็นเอนไซม์ที่กำลังเป็นที่ต้องการเป็นอย่างมาก เนื่องจากไลเปสจากจุลินทรีย์มีคุณสมบัติและความสามารถในการเร่งปฏิกิริยาที่หลากหลาย จึงเหมาะที่จะนำไปใช้ในอุตสาหกรรม โดยเฉพาะอย่างยิ่งอุตสาหกรรมการผลิตสารชะล้างที่มีการเติมไลเปสลงไปเป็นส่วนประกอบหนึ่งเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของสารชะล้าง และลดปริมาณสารเคมีที่เติมลงในสารชะล้างที่อาจตกค้างอยู่ในสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตามพบว่าไลเปสที่ผลิตได้ในปัจจุบันมีราคาสูง ดังนั้น ที่ผ่านมามีได้มีการพัฒนาประสิทธิภาพในการผลิตไลเปสทั้งในด้านปริมาณและคุณภาพด้วยวิธีการต่างๆ ทางเลือกหนึ่งที่น่าสนใจ คือ การใช้เทคนิคด้านพันธุวิศวกรรมและจุลินทรีย์ที่มีระบบการส่งออกที่เหมาะสมกับการส่งออกของไลเปส คือ *P. pastoris* เนื่องจากสามารถสกัดโปรตีนที่ *P. pastoris* ผลิตออกมาใช้ได้สะดวก และ *P. pastoris* ยังสามารถผลิตโปรตีนที่มีการมันพับถูกต้องและผ่านกระบวนการการปรับแต่งหลังทรานสเลชัน และสามารถปล่อยออกมานอกเซลล์ได้ในปริมาณมาก แต่อย่างไรก็ดียังคงจำเป็นต้องมีการศึกษาวิจัยเกี่ยวกับผลกระทบจากการใช้เทคนิคด้านพันธุวิศวกรรมควบคู่กันไป เนื่องจากหากมีการผลักดันการใช้เทคโนโลยีนี้โดยไม่มีการวางแผนที่ดีอาจทำให้เกิดผลเสียต่อระบบนิเวศน์ทางธรรมชาติได้

เอกสารอ้างอิง

1. Pernas, M. A., Lopez, C., Pastrana, L., and Rua, M. L. 2000. Purification and Characterization of Lip2 and Lip3 Isoenzymes from a *Candida rugosa* Pilot-Plant Scale Fed-Batch Fermentation. *Journal of Biotechnology* 84: 163-174.
2. Harwood, J. 1989. The Versatility of Lipases for Industrial Uses. *Trends in Biochemical Sciences* 14: 125-126.
3. Jaeger, K. E., and Reetz, M. T. 1998. Microbial Lipases form Versatile Tools for Biotechnology. *Trends In Biotechnology* 16: 396-403.
4. Maia, M. M. D., Heasley, A., de Morais, M. M. C., Melo, E. H. M., Morais Jr., M. A., Ledingham, W. M., and Lima Filho, J. L. 2001. Effect of Culture Conditions on Lipase Production by *Fusarium solani* in Batch Fermentation. *Bioresource Technology* 76: 23-27.
5. วรภรณ์ มลิลาศ. 2549. การคัดเลือกและชักนำให้เกิดมิวแทนของราที่ย่อยลิปิดเพื่อเพิ่มไฮโดรไลติกแอกทิวิตี. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต สาขาวิชาพันธุศาสตร์ ภาควิชาพฤกษศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย. กรุงเทพฯ. จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
6. Ribeiro, B. D., de Castro, A. M., Coelho, M. A. Z., and Freire, D. M. G. 2011. Production and Use of Lipases in Bioenergy: A Review from the Feedstocks to Biodiesel Production. *Enzyme Research* Epub doi: 10.4061/2011/615803.
7. วรวิมล จุฬาลักษณ์นกุล สุภางค์ จุฬาลักษณ์นกุล ธนธร วิทิตตานต์ และ อนเนก โสภณ. 2555. ความหลากหลายของจุลินทรีย์ไลโปไลติกบนเกาะสี่ซัง. ได้จาก: <http://sichang.webatu.com/index.php/sichang-project-research1/sichang-project-18>. 14 กุมภาพันธ์ 2556.

8. Schmidt-Dannert, C. 1999. Recombinant Microbial Lipases for Biotechnological Applications. *Bioorganic and Medicinal Chemistry* 7: 2123-2130.
9. Chen, G. H., Yin, L. J., Chiang, I. H., and Jiang, S. T. 2007. Expression and Purification of Goat Lactoferrin from *Pichia pastoris* Expression System. *Journal of Food Science* 72: 67-71.
10. Cregg, J. M., Vedvick, T. S., and Raschke, W. C. 1993. Recent Advances in the Expression of Foreign Genes in *Pichia pastoris*. *Biotechnology* 11: 905-910.
11. Macrae, A. R. 1983. Extracellular Microbial Lipases. In: Fogarty, W. M., Editors. *Microbial Enzymes and Biotechnology*. New York. Applied Science Publishers. p. 225-250.
12. Corkill, J. Triacylglycerols (TAGs), Soaps and Detergents at the Molecular Level. Available from: <http://chemistry.ewu.edu/jcorkill/biochem/soap2000.html>. 28 April 2013.
13. Huang, A. H. C. 1984. Plant Lipase. In: Borgström, B., and Brockman, H.L., Editors. *Lipase*. Amsterdam. Elsevier. p. 419-442.
14. Wong, D. W. S. 1995. *Food Enzyme: Structure and Mechanism*. New York. Chapman & Hall. p. 170-200.
15. Gaoa, X. G., Cao, S. G., and Zhang, K. C. 2000. Production, Properties and Application to Nonaqueous Enzymatic Catalysis of Lipase from a Newly Isolated *Pseudomonas* Strain. *Enzyme and Microbial Technology* 27: 74-82.
16. Funghong, S. 2001. Production of Lipase-Producing Microorganisms for High Fat Wastewater Treatment. Master's Thesis, Department of Microbiology, Faculty of Science, Kasetsart University. Bangkok. Kasetsart University.
17. Sztajer, H., Maliszewska, I., and Wiczorek, J. 1998. Production of Exogenous Lipases by Bacteria, Fungi, and Actinomycetes. *Enzyme Microbial Technology* 10: 492-497.
18. Boonsinthalai, B., and Phutragul, S. 1999. Effect of Metal Ions, Inhibitors and Denaturants on Extracellular Lipases from Three Thermophile Isolates and Their Clones. *Journal of Science, Faculty of Science, Chiang Mai University* 26: 1-11.
19. Pandey, A., Benjamint, S., Soccol, C. R., Nigam, P., Krieger N., and Soccol, V. T. 1999. The Realm of Microbial Lipases in Biotechnology. *Biotechnology and Applied Biochemistry* 29: 119-131.
20. Mayordomo, I., Randez-Gil, F., and Prieto, J. A. 2000. Isolation, Purification, and Characterization of a Cold-Active Lipase from *Aspergillus nidulans*. *Journal of Agriculture and Food Chemistry* 48: 105-9.
21. Godtfredsen, S.E. 1990. Microbial Lipases. In: Fogarty, W.M., and Kelly, E.T., Editors. *Microbial Enzymes and Biotechnology*. Amsterdam. Elsevier. p. 255-274.

22. Jallouli, R., Khrouf, F., Fendri, A., Mechichi, T., Gargouri, Y., and Bezzine, S. 2012. Purification and Biochemical Characterization of a Novel Alkaline (Phospho) Lipase from a Newly Isolated *Fusarium solani* Strain. *Applied Biochemistry and Biotechnology* 168: 2330-2343.
23. Jallouli, R., Fendri, A., Mechichi, T., Gargouri, Y. T., and Bezzine, S. 2013. Kinetic Properties of a Novel *Fusarium solani* (Phospho) Lipase: A Monolayer Study. *Chirality* 25: 35-38.
24. Boonvitthya, N., Tanapong, P., Kanngan, P., Burapatana, V., and Chulalaksananukul, W. 2012. Cloning and Expression of the *Aspergillus oryzae* Glucan 1,3-Beta-Glucosidase A (exgA) in *Pichia pastoris*. *Biotechnology Letters* 34: 1937-1943.
25. Cereghino, J. L., and Cregg, J. M. 2000. Heterologous Protein Expression in the Methylotrophic Yeast *Pichia pastoris*. *FEMS Microbiology Reviews* 24: 45-66.
26. Delroisse, J. M., Dannau, M., Gilsoul, J. J., El Mejdoub, T., Destain, J., Portetelle, D., and Thonart, P. 2005. Expression of a Synthetic Gene Encoding a *Tribolium castaneum* carboxylesterase in *Pichia pastoris*. *Protein Expression and Purification* 42: 286-94.
27. Brunel, L., Neugnot, V., Landucci, L., Boze, H., Moulin, G., Bigey, F., and Dubreucq, E. 2004. High-Level Expression of *Candida parapsilosis* Lipase/Acyltransferase in *Pichia pastoris*. *Journal of Biotechnology* 111: 41-50.
28. Quyen, D. T., Schmidt-Dannert, C., and Schmid, R. D. 2003. High-Level Expression of a Lipase from *Bacillus thermocatenuatus* BTL2 in *Pichia pastoris* and some Properties of the Recombinant Lipase. *Protein Expression and Purification* 28: 102-110.
29. Zhao, W., Wang, J., Deng, R., and Wang, X. 2008. Scale-Up Fermentation of Recombinant *Candida rugosa* Lipase Expressed in *Pichia pastoris* Using the GAP Promotor. *Journal of Industrial Microbiology and Biotechnology* 35: 189-195
30. Yu, M., Lange, S., Richter, S., Tan, T., and Schmid, R. D. 2007. High-level expression of Extracellular Lipase Lip2 from *Yarrowia lipolytica* in *Pichia pastoris* and its Purification and Characterization. *Protein Expression and Purification* 53: 255-263.
31. Wang, X., Sun, Y., Ke, F., Zhao, H., Liu, T., and Xu, L. 2012. Constitutive Expression of *Yarrowia lipolytica* lipase Lip2 in *Pichia pastoris* Using GAP as Promoter. *Applied Biochemistry and Biotechnology* 166: 1355-1367.
32. Yu, M., Qin, S., and Tan, T. 2007. Purification and Characterization of the Extracellular Lipase Lip2 from *Yarrowia lipolytica*. *Process Biochemistry* 42: 384-391.
33. Schmidt-Dannert, C., Sztajer, H., StGcklein, W., Menge, U., and Schmid, R. D. 1994. Screening, Purification and Properties of a Thermophilic Lipase from *Bacillus thermocatenuatus*. *Biochimica et Biophysica Acta* 1214: 43-53.

34. Hasan, F., Shah, A. A., Javed, S., and Hameed, A. 2010. Enzymes Used in Detergents: Lipases. *African Journal of Biotechnology* 9: 4836-4844.
35. Palkhiwala, P. 2010. Enzymes for Detergent. Available from: http://www.mapsenzymes.com/Enzymes_Detergent.asp. 1 February 2013.
36. Hessel, J. F., Cardinali, M. S., and Hessel, J. F. 1990. Stabilized Lipolytic Enzyme-Containing Liquid Detergent Composition. United State Patent No. 4908150.

ได้รับบทความวันที่ 10 เมษายน 2556

ยอมรับตีพิมพ์วันที่ 29 เมษายน 2556