

# การถ่ายทอดเทคโนโลยีในโรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์

## TECHNOLOGY TRANSFER IN CAR ASSEMBLY INDUSTRIES

ไพรัช วงศ์ยุทธ์ไกร

*Pairust Vongyuttakrai*

สาขาวิชาอุตสาหกรรมศึกษา คณะศึกษาศาสตร์ มหาวิทยาลัยศรีนคินทร์วิโรฒ  
*Division of Industrial Education, Faculty of Education, Srinakharinwirot University, Thailand.*

*Corresponding author, E-mail:* pairustvong@hotmail.com

### บทตัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการได้มาของเทคโนโลยี วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี และความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี แบ่งเทคโนโลยีเป็น 2 ระดับ คือ 1) เทคโนโลยีพื้นฐาน ได้แก่ เทคโนโลยีการปฏิบัติ เทคโนโลยีการบำรุงรักษา เทคโนโลยีการบริหารงาน เทคโนโลยีการผลิต 2) เทคโนโลยีขั้นสูง ได้แก่ เทคโนโลยี การออกแบบ และเทคโนโลยีการวิจัยและพัฒนา การได้มาของเทคโนโลยีประกอบด้วย ชื่อกระบวนการผลิต บริษัทร่วมลงทุนให้การถ่ายทอดเทคโนโลยี บริษัทแม่เป็นผู้ให้การถ่ายทอดเทคโนโลยี สัญญาซื้อเครื่องจักร โครงการร่วมมือระหว่างประเทศ จ้างผู้เชี่ยวชาญ วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี ประกอบด้วย การฝึกอบรม การสาธิต การลงปฏิบัติ สถานการณ์จำลอง การแสดงบทบาทสมมติ ปฏิบัติตามชุดการสอนการสังเกต หรือดูงาน สถานการณ์จริง กรณีศึกษา และการสัมมนา ตัวอย่างได้แก่โรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ จำนวน 10 โรงงาน โดยเก็บข้อมูลจากผู้บริหาร จำนวน 10 คน และพนักงานเกี่ยวข้องกับการถ่ายทอดเทคโนโลยี จำนวน 20 คน การได้มาของเทคโนโลยี วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี และความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี เก็บข้อมูลโดยใช้แบบสอบถาม สถิติในการวิเคราะห์ข้อมูล คือ ร้อยละ ค่าเฉลี่ย ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน และ t - test

### ผลการวิจัยพบว่า

1. การได้มาของเทคโนโลยี 1) กลุ่มเทคโนโลยีพื้นฐาน พบร่วมกับการได้มาของเทคโนโลยีมากที่สุด คือการได้มาโดยบริษัทร่วมลงทุนให้การถ่ายทอดเทคโนโลยี และบริษัทแม่เป็นผู้ให้การถ่ายทอดเทคโนโลยี คือทั้ง 10 โรงงานได้มาด้วยวิธีการดังกล่าว ในขณะที่วิธีการได้มาน้อยที่สุดคือเทคโนโลยีการบริหารงาน ไม่ได้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีโดยการซื้อกระบวนการผลิต และสัญญาซื้อเครื่องจักร 2) กลุ่มเทคโนโลยีขั้นสูง มีเพียง 3 โรงงานที่ได้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีในขั้นนี้ โดย 2 โรงงานได้รับการถ่ายทอดโดยบริษัทแม่ เป็นผู้ให้การถ่ายทอด ในขณะที่การถ่ายทอดโดยการจ้างผู้เชี่ยวชาญมีเพียง 1 โรงงานเท่านั้น

2. วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี กลุ่มเทคโนโลยีพื้นฐาน พบร่วมกับวิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยีมากที่สุด ได้แก่ การสาธิต การลงปฏิบัติ สังเกตหรือดูงาน และสถานการณ์จริง คือทั้ง 10 โรงงานใช้วิธีการดังกล่าว ในขณะที่วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยีน้อยที่สุด คือ สถานการณ์จำลองและการแสดงบทบาทสมมติ ซึ่งมีเพียง 2 โรงงาน ที่ใช้วิธีการถ่ายทอดดังกล่าว กลุ่มเทคโนโลยีขั้นสูงมีจำนวน 3 โรงงานที่ได้รับการถ่ายทอด เทคโนโลยีในกลุ่มนี้ และทั้ง 3 โรงงานใช้วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยีทุกวิธียกเว้นการถ่ายทอดแบบการแสดง บทบาทสมมติ

3. ความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี พบร่วมกับกลุ่มเทคโนโลยีพื้นฐานมีการถ่ายทอดเทคโนโลยีทั้ง 10 โรงงาน และกลุ่มเทคโนโลยีขั้นสูงมีการถ่ายทอดเทคโนโลยีเพียงจำนวน 3 โรงงาน มีความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยีอยู่ในระดับมีความสำเร็จมาก โดยมีค่าเฉลี่ยระหว่าง 3.23-3.43 และมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

**คำสำคัญ:** การถ่ายทอดเทคโนโลยี การได้มาของเทคโนโลยี วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี ความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี

### **Abstract**

This research was conducted to identify the mechanisms of technology transfer; and study the means and the success of technology transfer in two levels of technology-Basic Technology and Advance Technology. Basic Technologies were Practice Technology, Maintenance Technology, Management Technology, and Production Technology. Advance Technologies were Design Technology and Research and Development Technology. The technology transfer mechanisms identified in this study are: licensing, joint venture, parent-to-child, machine purchase, memorandum of understanding between countries, and hiring of an expert. The means of technology transfer identified in this study are: training, demonstration, practice, simulation, role playing, instruction module, observation, real situation, case study, and seminar. The sample was composed of 10 car assembly factories. The success of the technology transfer was measured by the rating scale on the responses to the questionnaire used for data collection from 10 administrators and 20 technology transfer operators. The statistical tools used for analyzing the data were percentage, mean, standard deviation, and t-test.

The research found that:

1. The technology transfer mechanisms found in all 10 car assembly factories on Basic Technologies were by joint venture and parent-to-child. The less technology transfer mechanism on Management Technology was by licensing and machine purchase. There were 3 car assembly factories transfer Advance Technology and only 2 car assembly factories transfer technology by parent-to-child and one car assembly factories transfer technology by hiring of an expert.

2. The mean of technology transfer on Basic Technology found in all 10 car assembly factories were demonstration, practice, observation and real situation. The less of the mean of technology transfer on Basic Technology found in 2 car assembly factories were simulation and role playing. There were 3 car assembly factories was transfer technology on Advance Technology by training, demonstration, practice, simulation, instruction module, observation, real situation, case study, and seminar.

3. The level of success of technology transfer on Basic Technologies in all 10 car assembly factories and Advance Technologies in 3 car assembly factories is high on the average of between 3.23 to 3.43 significance level of 0.05.

**Keywords:** Technology Transfer, Technology Transfer Mechanism, Means of Technology Transfer, Success of Technology Transfer

## บทนำ

การพัฒนาอุตสาหกรรมรัฐบาลมีบทบาทอย่างมากในการสร้างและขยายอุตสาหกรรมหลายด้าน โดยการดำเนินการผลิตเองในรัฐวิสาหกิจหรือใช้หน่วยงานของรัฐหรือกองทัพเข้าดำเนินงาน กิจการของรัฐเหล่านี้โดยส่วนใหญ่ต้องอาศัยเครื่องจักรนำเข้าและผู้เชี่ยวชาญต่างประเทศช่วยทั้งทางด้านเทคนิคและการจัดการ ดังตัวอย่างเช่น โรงงานปูนซีเมนต์ โรงงานยาสูบ โรงงานกระดาษ และโรงงานแก้ว เป็นต้น อย่างไรก็ตาม ประสิทธิภาพการผลิตในโรงงานเหล่านี้โดยส่วนใหญ่ค่อนข้างต่ำ ในช่วงสองทศวรรษที่มีการพัฒนาอุตสาหกรรมโดยรัฐบาลในลักษณะดังกล่าว ไม่ปรากฏว่ามีการสั่งสมความรู้ความสามารถทางเทคโนโลยีเพื่อปูพื้นฐานสำหรับการพัฒนาอุตสาหกรรมในระยะยาวแต่อย่างไร แรงผลักดันทางนโยบายในสมัยนั้นมีเพียงการสร้างอุตสาหกรรมสมัยใหม่ขึ้นในประเทศ โดยปราศจากยุทธศาสตร์ในการผลักดันให้เกิดอุตสาหกรรมหลักของประเทศ เพื่อยกระดับการพัฒนาอุตสาหกรรมโดยรวม และในขณะเดียวกันก็มีได้มีแนวคิดในการดูดซับเทคโนโลยีและความรู้ต่างๆ จากต่างประเทศควบคู่ไปกับการสร้างอุตสาหกรรมสมัยใหม่ รัฐบาลได้เร่งส่งเสริมการลงทุนของเอกชนทั้งไทยและต่างประเทศ โดยมีมาตรการต่างๆ เช่น การให้สิทธิพิเศษทางภาษีรายได้และการลดหย่อนภาษีจากการอันเกี่ยวเนื่องกับการนำเข้าเครื่องจักรและวัสดุ รวมทั้งความสะดวกในการนำเข้าบุคคลากรและส่งออกผลกำไร ฯลฯ แก่ธุรกิจที่ได้รับการส่งเสริมพร้อมกันนั้นก็ได้มีการขับเคลื่อนภาคอุตสาหกรรมที่สำคัญอย่างมาก

เพื่อเป็นการปกป้องอุตสาหกรรมที่เกิดใหม่ในประเทศไทย มาตรการเหล่านี้เมื่อประกอบกับมาตรการด้านอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับภาคเกษตรกรรมได้ส่งผลให้อุตสาหกรรมดิบโดยอย่างรวดเร็วภายในได้ครอบคลุม การพัฒนาที่มีการพัฒนาค่าในประเทศพร้อมๆ กับการช่วยลดต้นทุนการผลิตในเรื่องเครื่องจักรและวัสดุ ดู [1]

ปัจจุบันอุตสาหกรรมไทยยังต้องพึ่งพิงเทคโนโลยีจากต่างประเทศอยู่มาก และมีแนวโน้มในการนำเข้าเทคโนโลยีสูงขึ้นเรื่อยๆ ในขณะเดียวกันนั้น ธุรกิจอุตสาหกรรมจำนวนมากไม่สามารถใช้เทคโนโลยีที่นำเข้านั้น เป็นฐานในการพัฒนาสมรรถนะทางเทคโนโลยีเพื่อการพัฒนาทางอุตสาหกรรมในระยะยาว สถาบันทางเทคโนโลยีต่างๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งสถาบันวิจัยและพัฒนาในภาครัฐ ก็มีได้มีส่วนเกื้อหนุนภาคอุตสาหกรรมเท่าที่ควร อันที่จริงหน่วยงานต่างๆ เหล่านี้มีความเชื่อมโยงกับภาคเศรษฐกิจอย่างมาก พร้อมกันนั้นมาตรการต่างๆ ของภาครัฐในการผลักดันและส่งเสริมการพัฒนาเทคโนโลยีในอุตสาหกรรมโดยตรงก็มีจำกัดมาก เช่นกัน จนอาจกล่าวได้ว่า อุตสาหกรรมหลายประเภทอยู่ได้โดยอาศัยวัสดุ ดู ดังนั้น ภาคเศรษฐกิจและแรงงานราคาก็ ดังนั้นภายใต้ภาระการณ์ เช่นนี้โอกาสที่ประเทศไทยจะพัฒนาธุรกิจทางเศรษฐกิจและสามารถยกระดับความเป็นอยู่ของประชาชนโดยรวมในระยะยาวคงมีไม่มากนัก

ดังนั้น การพัฒนาทางอุตสาหกรรมนั้น จำเป็นต้องมีสิ่งหนึ่งที่พัฒนาควบคู่กันไป คือการพัฒนาทางเทคโนโลยีเพื่อนำมาใช้ประโยชน์ในทางอุตสาหกรรม จึงมีคำกล่าวว่า “เทคโนโลยี คือ

ตัวจักรที่สำคัญที่ค่อยผลักดันให้มีการพัฒนาทางอุตสาหกรรมอย่างต่อเนื่อง” และนับวันการพัฒนาอุตสาหกรรมเพื่อตอบสนองความต้องการของมนุษย์ด้วยเทคโนโลยีที่มีบทบาทสำคัญมากขึ้น[2]

จากประสบการณ์ของประเทศไทยที่พัฒนาแล้วและประเทศไทยอุตสาหกรรมใหม่ในการพัฒนาทางเทคโนโลยี โดยเฉพาะด้านอุตสาหกรรมพืชสรุปแนวทางการพัฒนาได้ 2 แนวทาง คือ

แนวทางที่ 1 การสร้างเทคโนโลยีขึ้นเองโดยการพัฒนาทางความรู้พื้นฐานหรือความคิดสร้างสรรค์ที่มีนักต้องการศึกษาวิจัยและพัฒนาอย่างเป็นขั้นตอนเริ่มต้นแต่การวิจัยพื้นฐาน การวิจัยประยุกต์ การออกแบบและวิศวกรรม เพื่อพัฒนาต้นแบบซึ่งจะได้เทคโนโลยีที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพมากที่สุด แต่ต้องใช้เวลานานในการพัฒนาตามขั้นตอน

แนวทางที่ 2 การถ่ายทอดเทคโนโลยีจากต่างประเทศโดยอาศัยเทคโนโลยีที่มีอยู่แล้วในรูปแบบต่างๆ เช่น ข้อมูลและสิทธิบัตรเกี่ยวกับกรรมวิธีหรือผลิตภัณฑ์ องค์ความรู้ที่แฝงอยู่ในเครื่องจักรอุปกรณ์ การลงทุนโดยตรงจากต่างประเทศ และผู้เชี่ยวชาญจากต่างประเทศ มาศึกษาเพื่อสร้างสมฐานความรู้ สำหรับปรับปรุงเทคโนโลยีให้มีประสิทธิภาพมากขึ้นหรือพัฒนาเทคโนโลยีใหม่โดยประเทศญี่ปุ่นและประเทศไทยอุตสาหกรรมใหม่ได้ใช้วิธีการนี้โดยการอาศัยความรู้และเทคโนโลยีของประเทศตะวันตกเป็นฐาน ปรากฏว่าสามารถลดระยะเวลาของการพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศไทย คือ เทคโนโลยีการออกแบบเทคโนโลยีเฉพาะอย่างยิ่ง เทคโนโลยีที่เป็นส่วนสำคัญในการพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศไทย คือ เทคโนโลยีการออกแบบเทคโนโลยีเฉพาะอย่างยิ่ง เทคโนโลยีและเทคโนโลยีการจัดการผลิต ซึ่งเทคโนโลยีทั้ง 4 ส่วนนี้จะเป็นปัจจัยที่สำคัญในการผลักดันให้อุตสาหกรรมของประเทศไทยมีความสามารถ

ในการแข่งขันทัศน์ที่ยอมกับประเทศไทยในภูมิภาคนี้ได้ [3]

รถยนต์นั่งเป็นปัจจัยหนึ่งที่ถือได้ว่าส่วนสำคัญในการพัฒนาประเทศไทย ดังนั้นในปี พ.ศ. 2535 รัฐบาลไทยได้เริ่มใช้นโยบายเปิดเสรีอุตสาหกรรมรถยนต์ มีการนำมาตรฐานต่างๆ มาใช้เพื่อให้แน่ใจว่า ดำเนินไปอย่างเป็นรูปธรรม แต่ผลกระทบจากการเปิดตลาดเสรีรถยนต์ที่นำเข้าไปสู่สภาวะการขาดดุลการค้ามากขึ้นอย่างเห็นได้ชัดจนรัฐบาลต้องออกมาตรการควบคุมสินเชื้อปี พ.ศ. 2538 เพื่อลดการขาดดุลบัญชีเดินสะพัดทำให้รัฐบาลไทยหันมาตั้งเป้าผลักดันให้ไทยเป็นศูนย์การผลิตชั้นส่วนรถยนต์เพื่อส่งออก จะเห็นได้ว่ากลไกภาครัฐจากสำนักงานคณะกรรมการการส่งเสริมการลงทุนกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงการคลังร่วมมือประสานงานกันอย่างมากเพื่อผลักดันนโยบายให้ไทยเป็นฐานการผลิตเพื่อส่งออก [4] โดยคณะกรรมการการส่งเสริมการลงทุนได้ให้สิทธิพิเศษต่างๆ แก่บริษัทประกอบรถยนต์ของต่างชาติที่มาตั้งโรงงานประกอบรถยนต์ในประเทศไทย โดยคาดหวังว่า คนไทยจะมีงานทำมากขึ้น แต่ทั้งนี้มีข้อกำหนดอยู่ข้อหนึ่ง คือ โรงงานประกอบรถยนต์จะต้องทำการถ่ายทอดเทคโนโลยีให้แก่พนักงานคนไทย

ผู้วิจัยเชื่อว่า ยุทธศาสตร์การพัฒนาเทคโนโลยีสำหรับอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ สำหรับประเทศไทยในขณะนี้ คือ การถ่ายทอดเทคโนโลยีจากต่างประเทศ เพื่อที่พนักงานคนไทยจะได้มีความรู้ความชำนาญและสามารถพัฒนาเทคโนโลยีต่อไปได้ ดังนั้นผู้วิจัยจึงมีความประสงค์ที่จะศึกษาการถ่ายทอดเทคโนโลยีการออกแบบชั้นส่วนรถยนต์ว่ามีประเภทของเทคโนโลยีอะไรบ้าง ที่มีการถ่ายทอด เทศผลการได้รับเทคโนโลยี วิธีทำการถ่ายทอดเทคโนโลยี ความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี และอุปสรรคในการถ่ายทอดเทคโนโลยี

## วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อศึกษาการได้มาของเทคโนโลยี
2. เพื่อศึกษาวิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี
3. เพื่อศึกษาความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี

## วิธีดำเนินการวิจัย

### 1. ขอบเขตของโครงการวิจัย

1.1 ขอบเขตเนื้อหา ในการวิจัยครั้งนี้ ผู้วิจัยจะทำการศึกษาเทคโนโลยี 6 ชนิด โดยแบ่งออกเป็น 2 ระดับคือ 1) กลุ่มเทคโนโลยีพื้นฐาน ประกอบด้วย เทคโนโลยีการปฏิบัติ เทคโนโลยี การบำรุงรักษา เทคโนโลยีการบริหารงาน เทคโนโลยี การผลิต และ 2) กลุ่มเทคโนโลยีขั้นสูง ประกอบด้วย เทคโนโลยีการออกแบบ และเทคโนโลยีการวิจัย และพัฒนา และศึกษาวิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี ประกอบด้วยการฝึกอบรม การสาธิต การลงปฏิบัติ สถานการณ์จำลอง การแสดงบทบาทสมมติ การปฏิบัติชุดการสอน การสังเกตหรืออุดมาน สถานการณ์จริง กรณีศึกษา และการสัมมนา

1.2 ขอบเขตด้านประชากรและกลุ่มตัวอย่าง ประชากร คือ โรงงานอุตสาหกรรม ประกอบรถยนต์ในประเทศไทย จำนวน 22 โรงงาน ตัวอย่างในการวิจัยครั้งนี้คือโรงงานอุตสาหกรรม ประกอบรถยนต์ ที่ผู้วิจัยสามารถติดต่อและสามารถเก็บรวบรวมข้อมูลจากผู้บริหารและพนักงาน เกี่ยวข้องกับการถ่ายทอดเทคโนโลยีได้จำนวน 10 โรงงาน โดยเก็บข้อมูลจากผู้บริหารและพนักงาน เกี่ยวข้องกับการถ่ายทอดเทคโนโลยีโรงงานละ 3 คน รวมเป็นจำนวน 30 คน

1.3 ขอบเขตด้านตัวแปรที่ศึกษา ตัวแปรอิสระ คือ เทคโนโลยี จำนวน 6 ชนิด คือ เทคโนโลยีการปฏิบัติ เทคโนโลยีการบำรุงรักษา เทคโนโลยีการบริหารงาน เทคโนโลยีการผลิต เทคโนโลยีการออกแบบ และเทคโนโลยีการวิจัย และพัฒนา ตัวแปรตาม คือ วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี และความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี

## 2. เครื่องมือในการวิจัย

ในการวิจัยนี้ ผู้วิจัยได้สร้างแบบสอบถามเพื่อสอบถามประเทกของเทคโนโลยีที่มีการถ่ายทอดในอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี ความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี และข้อเสนอแนะในด้านอุปสรรคในการถ่ายทอดเทคโนโลยี

แบบสอบถามประกอบด้วย 4 ส่วน คือ

ส่วนที่ 1 เหตุผล วัตถุประสงค์ และการได้มาของเทคโนโลยี

ส่วนที่ 2 วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี

ส่วนที่ 3 ความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี

ส่วนที่ 4 ข้อเสนอแนะ

### 3. การเก็บรวบรวมและวิเคราะห์ข้อมูล

ผู้วิจัยได้ดำเนินการโดยติดต่อขอเก็บข้อมูลจากผู้บริหารโรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ และได้ติดต่อบรรบการให้สัมภาษณ์ จำนวน 10 แห่ง โดยได้สัมภาษณ์ผู้บริหาร จำนวน 10 คน และพนักงานเกี่ยวข้องกับการถ่ายทอดเทคโนโลยี จำนวน 20 คน รวมเป็นจำนวน 30 คน โดยใช้แบบสอบถามในเก็บข้อมูล และขอสัมภาษณ์อย่างไม่เป็นทางการ ผู้วิจัยก็ได้รับความอนุเคราะห์จากผู้ที่เกี่ยวข้อง กับการถ่ายทอดเทคโนโลยีในโรงงานนั้นๆ เป็นอย่างดี โดยรับปากว่าผู้วิจัยจะไม่นำเสนอเป็นรายโรงงาน แต่จะเสนอเป็นภาพรวมเท่านั้น

### 4. สมมุติฐานและครอบแนวความคิดของแผนงานวิจัย

#### 4.1 สมมุติฐาน

การถ่ายทอดเทคโนโลยีการปฏิบัติ เทคโนโลยีการบำรุงรักษา เทคโนโลยีการบริหารงาน เทคโนโลยีการผลิต เทคโนโลยีการออกแบบ และเทคโนโลยีการวิจัย และการพัฒนา มีความ ความสำเร็จในระดับมาก

## 4.2 กรอบแนวคิดในการวิจัย

### วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี

- การฝึกอบรม
- การสาธิต
- การลงปฏิบัติ
- สถานการณ์จำลอง
- การแสดงบทบาทสมมติ
- การปฏิบัติชุดการสอน
- การสังเกตหรือดูงาน
- สถานการณ์จริง
- การศึกษา
- การสัมมนา



### ความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี

ภาพที่ 1 กรอบแนวความคิดในการวิจัย

### ผลการวิจัย

ผลการศึกษาการถ่ายทอดเทคโนโลยี การถ่ายทอดเทคโนโลยีการออกแบบชั้นส่วนร่วมในโรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ ในโรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์

1. เหตุผลและวัตถุประสงค์ของการถ่ายทอดเทคโนโลยี พบว่า เหตุผลที่โรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีมากที่สุด คือเมื่อมีการประกอบรถรุ่นใหม่ เมื่อมีการเปลี่ยนเทคโนโลยี และเมื่อมีการรับพนักงานใหม่ ซึ่งทั้ง 10 โรงงานมีเหตุผลดังกล่าว ในขณะที่เหตุผลที่โรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีน้อยที่สุด คือ เมื่อมีการเลื่อนตำแหน่งพนักงาน ซึ่งมีเพียง 4 โรงงานที่ใช้เหตุผลดังกล่าว ในการถ่ายทอดเทคโนโลยี ในขณะที่วัตถุประสงค์ที่โรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีมากที่สุด คือ เพิ่มความรู้ในการประกอบรถยนต์ เพิ่มทักษะในการประกอบรถยนต์ และเพิ่มคุณภาพในการประกอบรถยนต์ซึ่งทั้ง

10 โรงงานมีวัตถุประสงค์ดังกล่าว ในขณะที่วัตถุประสงค์ที่โรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีน้อยที่สุด คือ เปลี่ยนแปลงการทำงานของพนักงาน ซึ่งมีเพียง 3 โรงงานที่มีวัตถุประสงค์ดังกล่าวในการถ่ายทอดเทคโนโลยีรายละเอียดดังตารางที่ 1

### ตารางที่ 1 เหตุผลและวัตถุประสงค์ของการถ่ายทอดเทคโนโลยี (จำนวน Rogan)

เหตุผลและวัตถุประสงค์ของการถ่ายทอดเทคโนโลยี	จำนวน Rogan	ร้อยละ	ลำดับ
<b>เหตุผลการรับการถ่ายทอดเทคโนโลยี</b>			
เมื่อมีการประกอบรุ่นใหม่	10	100.00	1
เมื่อมีการเปลี่ยนเทคโนโลยี	10	100.00	1
เมื่อมีการปรับเปลี่ยนวัสดุประกอบ	7	70.00	2
เมื่อมีการเลื่อนตำแหน่งพนักงาน	4	40.00	3
เมื่อมีการรับพนักงานใหม่	10	100.00	1
<b>วัตถุประสงค์ของการรับการถ่ายทอดเทคโนโลยี</b>			
เพิ่มความรู้ในการประกอบรถยนต์	10	100.00	1
เพิ่มทักษะในการประกอบรถยนต์	10	100.00	1
เพิ่มประสบการณ์ในการประกอบรถยนต์	4	40.00	3
เพิ่มปริมาณในการประกอบรถยนต์	7	70.00	2
เพิ่มคุณภาพในการประกอบรถยนต์	10	100.00	1
เปลี่ยนแปลงการทำงานของพนักงาน	3	30.00	4

2. ประเภทของเทคโนโลยี ผลการศึกษา จาก Rogan ทั้ง 10 Rogan ทำการถ่ายทอดเทคโนโลยี ซึ่งสามารถแบ่งออกได้เป็น 2 กลุ่มหลัก คือ 1) กลุ่มเทคโนโลยีพื้นฐาน ได้แก่ เทคโนโลยีการปฏิบัติ เทคโนโลยีการบำรุงรักษา เทคโนโลยีการบริหารงาน และเทคโนโลยีการผลิต ทั้ง 10 Rogan ได้รับการ

ถ่ายทอดเทคโนโลยีในกลุ่มนี้ และ 2) กลุ่มเทคโนโลยีขั้นสูง ได้แก่ เทคโนโลยีการออกแบบ และเทคโนโลยี การวิจัยและพัฒนา มีเพียง 3 Rogan เท่านั้น ที่ได้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีในกลุ่มนี้ รายละเอียดดังตารางที่ 2

### ตารางที่ 2 ประเภทของเทคโนโลยี และจำนวน Rogan อุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ที่ดำเนินการถ่ายทอดเทคโนโลยี

ระดับขั้นของเทคโนโลยี	เทคโนโลยี	จำนวน Rogan	ร้อยละ
เทคโนโลยีพื้นฐาน	เทคโนโลยีการปฏิบัติ	10	100.00
	เทคโนโลยีการบำรุงรักษา	10	100.00
	เทคโนโลยีการบริหารงาน	10	100.00
	เทคโนโลยีการผลิต	10	100.00
เทคโนโลยีขั้นสูง	เทคโนโลยีการออกแบบ	3	30.00
	เทคโนโลยีการวิจัยและพัฒนา	3	30.00

3. การได้มาของเทคโนโลยี เมื่อจำแนกตามประเภทของเทคโนโลยีออกเป็น 2 กลุ่มคือ 1) กลุ่มเทคโนโลยีพื้นฐาน ซึ่งประกอบด้วย เทคโนโลยีการปฏิบัติ เทคโนโลยีการบำรุงรักษา เทคโนโลยีการบริหาร และเทคโนโลยีการผลิต พบว่า การได้มาของเทคโนโลยีมากที่สุดคือการได้มาโดยบริษัทร่วมทุนให้การถ่ายทอดเทคโนโลยี และบริษัทแม่เป็นผู้ให้การถ่ายทอดเทคโนโลยี คือทั้ง 10 โรงงานได้มาด้วยวิธีการดังกล่าว ในขณะที่ เทคโนโลยีการบริหารได้รับการถ่ายทอดมา晚อยที่สุด

แต่ไม่มีการได้มาของเทคโนโลยีการบริหาร ด้วยการซื้อกระบวนการผลิตและสัญญาซื้อเครื่องจักร 2) กลุ่มเทคโนโลยีขั้นสูง ซึ่งประกอบด้วยเทคโนโลยี การออกแบบและเทคโนโลยีการวิจัยและพัฒนา มีเพียง 3 โรงงานที่ได้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยี ในขั้นนี้ โดย 2 โรงงานได้รับการถ่ายทอด โดยบริษัทแม่เป็นผู้ให้การถ่ายทอด ในขณะที่ การถ่ายทอดโดยการจ้างผู้เชี่ยวชาญ มีเพียง 1 โรงงานเท่านั้น รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3

### ตารางที่ 3 การได้มาของเทคโนโลยี จำแนกตามประเภทของเทคโนโลยี (จำนวนโรงงาน)

การได้มา ของเทคโนโลยี	ประเภทเทคโนโลยี					
	เทคโนโลยีพื้นฐาน			เทคโนโลยีขั้นสูง		
	การปฏิบัติ	การ บำรุงรักษา	การ บริหารงาน	การผลิต	การออกแบบ	การวิจัย และพัฒนา
ซื้อกระบวนการผลิต	2	4	0	4	0	0
บริษัทร่วมลงทุน ให้การถ่ายทอดเทคโนโลยี	10	10	10	10	0	0
บริษัทแม่เป็นผู้ให้การ ถ่ายทอดเทคโนโลยี	10	10	10	10	2	2
สัญญาซื้อเครื่องจักร	7	10	0	10	0	0
โครงการร่วมมือระหว่างประเทศ	1	1	2	2	0	0
จ้างผู้เชี่ยวชาญ	3	10	10	5	1	1

4. วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี เมื่อจำแนกตามประเภทของเทคโนโลยีออกเป็น 2 กลุ่มคือ 1) กลุ่มเทคโนโลยีพื้นฐาน ซึ่งประกอบด้วย เทคโนโลยีการปฏิบัติ เทคโนโลยีการบำรุงรักษา เทคโนโลยีการบริหาร และเทคโนโลยีการผลิต พบว่า วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยีมากที่สุดได้แก่ การสาธิต การลงปฏิบัติ สังเกตหรือดูงาน และสถานการณ์จริง คือทั้ง 10 โรงงานใช้วิธีการดังกล่าว ในขณะที่วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี晚อยที่สุด คือ สถานการณ์จำลอง และการแสดงบทบาทสมมติ

ซึ่งมีเพียง 2 โรงงานที่ใช้วิธีการถ่ายทอดดังกล่าว 2) กลุ่มเทคโนโลยีขั้นสูง ซึ่งประกอบด้วย เทคโนโลยีการออกแบบ และเทคโนโลยีการวิจัย และพัฒนา ซึ่งมีจำนวน 3 โรงงานที่ได้รับ การถ่ายทอดเทคโนโลยีในกลุ่มนี้ และทั้ง 3 โรงงาน ใช้วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยีทุกวิธี ยกเว้น การถ่ายทอดแบบการแสดงบทบาทสมมติ ที่ทั้ง 3 โรงงานไม่ใช้วิธีดังกล่าว รายละเอียด แสดงดังตารางที่ 4

#### ตารางที่ 4 วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี จำแนกตามประเภทของเทคโนโลยี (จำนวน 3 งาน)

วิธีการถ่ายทอด เทคโนโลยี	ประเภทเทคโนโลยี					
	เทคโนโลยีพื้นฐาน			เทคโนโลยีขั้นสูง		
	การปฏิบัติ	การบำรุงรักษา	บริหารงาน	การผลิต	การออกแบบ	การวิจัยและพัฒนา
การฝึกอบรม	10	10	10	10	3	3
การสาธิต	10	10	10	10	3	3
การลงปฏิบัติ	10	10	10	10	3	3
สถานการณ์จำลอง	2	2	2	2	3	3
แสดงบทบาทสมมติ	2	2	2	2	0	0
ปฏิบัติตามชุดการสอน	3	3	3	3	3	3
สังเกตหรือดูงาน	10	10	10	10	3	3
สถานการณ์จริง	10	10	10	10	3	3
กรณีศึกษา	4	4	4	4	3	3
การสัมมนา	10	10	10	10	3	3

5. ความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี เมื่อจำแนกตามประเภทของเทคโนโลยีออกเป็น 2 กลุ่ม คือ 1) กลุ่มเทคโนโลยีพื้นฐาน ซึ่งประกอบด้วย เทคโนโลยีการปฏิบัติ เทคโนโลยีการบำรุงรักษา เทคโนโลยีการบริหาร และเทคโนโลยีการผลิต พบร่วมทั้ง 10 โรงงานมีความสำเร็จของการถ่ายทอด เทคโนโลยีอยู่ในระดับมีความสำเร็จมากอย่างมีนัยสำคัญ

ทางสถิติที่ระดับ 0.05 2) กลุ่มเทคโนโลยีขั้นสูง ซึ่งประกอบด้วยเทคโนโลยีการออกแบบ และเทคโนโลยีการวิจัยและพัฒนา มีจำนวน 3 โรงงาน ที่ได้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีในขั้นนี้ และระดับ ความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยีอยู่ในระดับ มีความสำเร็จมากอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 เช่นกัน รายละเอียดดังตารางที่ 5

#### ตารางที่ 5 ความสำเร็จในการถ่ายทอดเทคโนโลยี

ระดับเทคโนโลยี	เทคโนโลยี	$\bar{X}$	S.D.	t -value	ระดับความสำเร็จ
เทคโนโลยีพื้นฐาน (จำนวน 10 โรงงาน n=30)	การปฏิบัติ	3.43	0.420	5.613*	มีความสำเร็จมาก
	การบำรุงรักษา	3.39	0.452	4.730*	มีความสำเร็จมาก
	เทคโนโลยีการบริหารงาน	3.29	0.485	3.277*	มีความสำเร็จมาก
	เทคโนโลยีการผลิต	3.29	0.452	3.515*	มีความสำเร็จมาก
เทคโนโลยีขั้นสูง (จำนวน 3 โรงงาน n=9)	เทคโนโลยีการออกแบบ	3.23	0.432	2.919*	มีความสำเร็จมาก
	เทคโนโลยีการวิจัยและพัฒนา	3.37	0.486	4.171*	มีความสำเร็จมาก

หมายเหตุ p = ≤ 0.05

t - value หมายถึง ค่าสถิติเพื่อการทดสอบระดับความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยีเทียบกับ เกณฑ์ที่กำหนดที่ 3.00 คะแนน

นอกจากนี้ผู้ตอบแบบสอบถามได้ให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมในด้านอุปสรรคในการถ่ายทอดเทคโนโลยี ซึ่งผู้วิจัยได้สรุปเป็นประเด็นดังนี้

“เทคโนโลยี ขึ้นอยู่กับบริษัทแม่หรือบริษัทต่างชาติที่ร่วมลงทุนทำให้การถ่ายทอดเทคโนโลยี การออกแบบชิ้นส่วนรถยนต์อยู่ในความควบคุมของบริษัทแม่หรือบริษัทต่างชาติที่ร่วมลงทุน”

“ทางโรงงานไม่ได้ทำ R&D ในด้านเทคโนโลยีการออกแบบชิ้นส่วนรถยนต์ แต่ทำ R&D 在การปรับปรุงแก้ไขชิ้นส่วนที่ถูกออกแบบมาแล้ว มีปัญหาในการผลิตหรือใช้งาน”

“ขาดพนักงานมาปฏิบัติหน้าที่แทนเมื่อต้องไปรับการถ่ายทอดเทคโนโลยี”

“หน่วยงานต่างๆ ของรัฐขาดนโยบาย และมาตรการที่ชัดเจนและต่อเนื่องในการกำหนด การถ่ายทอดเทคโนโลยี”

“ผู้เข้ารับการถ่ายทอดเทคโนโลยีไม่มีความรู้พื้นฐานเพียงพอ”

จากข้อเสนอแนะดังกล่าวซึ่งให้เห็นว่า การถ่ายทอดเทคโนโลยีจะประสบความสำเร็จได้ขึ้นอยู่กับความร่วมมือกันของทุกฝ่าย

## สรุปและอภิปรายผล

จากการศึกษาวิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี และความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี ในโรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์สรุป และอภิปรายผลได้ดังนี้

1. โรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีเมื่อมีการประกอบรถรุ่นใหม่ เมื่อมีการเปลี่ยนเทคโนโลยี และเมื่อมีการรับพนักงานใหม่ วัตถุประสงค์ของการรับการถ่ายทอดเทคโนโลยี เพื่อเพิ่มความรู้ในการประกอบรถยนต์ เพิ่มทักษะในการประกอบรถยนต์ และเพิ่มคุณภาพในการประกอบรถยนต์ โรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ที่ศึกษาทั้ง 10 โรงงาน ทำการถ่ายทอดเทคโนโลยีในกลุ่มพื้นฐาน ได้แก่ เทคโนโลยีการปฏิบัติ เทคโนโลยีการบำรุงรักษา เทคโนโลยีการบริหาร

งานและเทคโนโลยีการผลิต แต่มีเพียง 3 โรงงาน ที่ทำการถ่ายทอดเทคโนโลยีกลุ่มนี้สูง ได้แก่ เทคโนโลยีการออกแบบ และเทคโนโลยีการวิจัย และพัฒนา ทั้งนี้เป็นเพราะอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ ในประเทศไทยเป็นอุตสาหกรรมที่ขยายกิจการมาจากต่างประเทศ ประเทศแรกที่เข้ามาสร้างโรงงานประกอบรถยนต์ในประเทศไทยคือโรงงานประกอบรถยนต์ จากประเทศญี่ปุ่น แต่ปัจจุบันมีโรงงานประกอบรถยนต์ ที่มาจากเอเชีย ยุโรปและอเมริกา มาตั้ง โรงงานประกอบรถยนต์ที่ประเทศไทย ดังนั้นเทคโนโลยีและความรู้ในประกอบรถยนต์ จึงเป็นของต่างชาติทั้งสิ้น

2. การได้มาของเทคโนโลยีการปฏิบัติ เทคโนโลยีการบำรุงรักษา เทคโนโลยีการบริหารงาน และเทคโนโลยีการผลิต ได้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยี มาจาก บริษัทร่วมลงทุนให้การถ่ายทอดเทคโนโลยี บริษัทแม่เป็นผู้ให้การถ่ายทอดเทคโนโลยี และการถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิตได้รับมาจาก สัญญาซื้อเครื่องจักร มีโรงงานอุตสาหกรรม ประกอบรถยนต์ จำนวน 2 แห่ง ที่มีการถ่ายทอด เทคโนโลยีกลุ่มนี้สูง คือเทคโนโลยีการออกแบบ และเทคโนโลยีการวิจัยและพัฒนา โดยได้รับ การถ่ายทอดเทคโนโลยีจากบริษัทแม่เป็นผู้ให้ การถ่ายทอดเทคโนโลยี และมีโรงงานอุตสาหกรรม ประกอบรถยนต์ จำนวน 1 แห่ง ที่มีการถ่ายทอด เทคโนโลยีกลุ่มนี้สูง คือเทคโนโลยีการออกแบบ และเทคโนโลยีการวิจัยและพัฒนา จากการจ้าง ผู้เชี่ยวชาญมาทำการถ่ายทอด ทั้งนี้เป็น เพราะเทคโนโลยีในการออกแบบชิ้นส่วนรถยนต์นั้น คนไทยยังไม่สามารถคิดค้นและพัฒนาได้จึงต้อง พึ่งพิงจากประเทศที่พัฒนาแล้วเพื่อถ่ายทอดสอดคล้อง กับ United Nations Industrial Development Organization [5] ระบุว่าบริษัทในประเทศกำลัง พัฒนาอาจจะต้องจ้างผู้เชี่ยวชาญจากต่างประเทศ มาทำงานในบริษัทของตนเองเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ในการผลิต และถ่ายทอดความรู้ ให้กับพนักงาน

3. วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี เมื่อจำแนกตามประเภทของเทคโนโลยีออกเป็น 2 กลุ่มคือ 1) กลุ่มเทคโนโลยีพื้นฐาน ซึ่งประกอบด้วย เทคโนโลยีการปฏิบัติ เทคโนโลยีการบำรุงรักษา เทคโนโลยีการบริหาร และเทคโนโลยีการผลิต พบว่า วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยีมากที่สุด ได้แก่ การสาธิต การลงปฏิบัติ สังเกตหรือดูงาน และสถานการณ์จริง คือทั้ง 10 โรงงานใช้วิธีการดังกล่าว ในขณะที่วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยีน้อยที่สุดคือ สถานการณ์จำลอง และการแสดงบทบาทสมมติ ซึ่งมีเพียง 2 โรงงาน ที่ใช้วิธีการถ่ายทอดดังกล่าว สอดคล้องกับ ไฟรัช วงศ์ยุทธ์ไกร [6] กล่าวว่าการถ่ายทอด เทคโนโลยี เป็นที่ยอมรับกันทั่วไปว่ามีความสำคัญ อย่างยิ่งต่อการพัฒนาเศรษฐกิจของประเทศไทย ภาคประมงใหม่ในอนาคตอันใกล้ก็คงจะหลีกเลี่ยง การซื้อเทคโนโลยีจากต่างประเทศไม่ได้ เพาะการที่เราจะต้องทำวิจัยด้วยตนเองทุกอย่างเพื่อให้ ได้มาซึ่งเทคโนโลยีที่ต้องการนั้นอาจสิ้นเปลือง และต้องใช้เวลาอย่าง 2) กลุ่มเทคโนโลยีขั้นสูง ซึ่งประกอบด้วยเทคโนโลยีการออกแบบ และเทคโนโลยีการวิจัยและพัฒนา ซึ่งมีจำนวน 3 โรงงานที่ได้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีในกลุ่มนี้ และทั้ง 3 โรงงานใช้วิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยีทุกวิธี ยกเว้นการถ่ายทอดแบบการแสดงบทบาทสมมติ ที่ทั้ง 3 โรงงานไม่ใช้วิธีดังกล่าว ทั้งนี้เป็นเพราะ การถ่ายทอดแบบการแสดงบทบาทสมมตินั้น จะเหมาะสมกับการถ่ายทอดเทคโนโลยีการบริหารงาน และเป็นที่น่าสังเกตว่าทุกโรงงานอุตสาหกรรม ประกอบรถถนต้องได้ทำการถ่ายทอดเทคโนโลยี ด้วยวิธีต่างๆ ให้กับพนักงานก็เพื่อความเหมาะสม ของวิธีการถ่ายทอดเทคโนโลยี และประสิทธิผล ที่คาดว่าจะได้รับ ซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของ สมโชค แก้วสีดวง [3] ได้ทำการศึกษาสภาพ ของการถ่ายทอดเทคโนโลยีในด้านเทคโนโลยี การออกแบบ เทคโนโลยีเฉพาะผลิตภัณฑ์ เทคโนโลยี

กระบวนการผลิต และเทคโนโลยีการจัดการผลิต ด้วยวิธีการถ่ายทอด 4 วิธี คือ การถ่ายทอด ด้วยเอกสาร การถ่ายทอดด้วยการฝึกอบรม การถ่ายทอดโดยอาศัยประสบการณ์ และการถ่ายทอด ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ ผลการวิจัยพบว่า ไม่มีการถ่ายทอดเทคโนโลยีการออกแบบด้วยวิธี ถ่ายทอดทั้ง 4 วิธี และยังพบว่า เทคโนโลยีเฉพาะ ผลิตภัณฑ์ มีการถ่ายทอดเทคโนโลยีอยู่ในระดับน้อย และวิธีการถ่ายทอด เทคโนโลยีเฉพาะผลิตภัณฑ์ พบว่า การถ่ายทอดด้วยเอกสารมีการถ่ายทอด ออยู่ในระดับปานกลาง ส่วนการถ่ายทอดโดยการฝึกอบรม การถ่ายทอดโดยอาศัยประสบการณ์ และการถ่ายทอด ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ มีการถ่ายทอดอยู่ในระดับน้อย ส่วนเทคโนโลยีกระบวนการผลิต มีการถ่ายทอด เทคโนโลยีอยู่ในระดับปานกลาง วิธีการถ่ายทอด ด้วยเอกสารมีการถ่ายทอดอยู่ในระดับมาก การถ่ายทอด เทคโนโลยี การผลิต โดยการฝึกอบรม มีการถ่ายทอดอยู่ในระดับปานกลาง การถ่ายทอด โดยอาศัยประสบการณ์ มีการถ่ายทอดอยู่ใน ระดับปานกลาง และการถ่ายทอดโดยผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ มีการถ่ายทอดอยู่ในระดับน้อย ส่วนเทคโนโลยีการจัดการผลิต มีการถ่ายทอด เทคโนโลยีอยู่ในระดับปานกลาง วิธีการถ่ายทอด เทคโนโลยีการจัดการผลิตด้วยเอกสารมีการถ่ายทอด ออยู่ในระดับปานกลาง การถ่ายทอดโดยการฝึกอบรม มีการถ่ายทอดอยู่ในระดับปานกลาง การถ่ายทอด โดยอาศัยประสบการณ์ มีการถ่ายทอดอยู่ในระดับน้อย และการถ่ายทอดโดยผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ มีการถ่ายทอดอยู่ในระดับน้อย

4. ความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยี เมื่อจำแนกตามประเภทของเทคโนโลยีออกเป็น 2 กลุ่มคือ 1) กลุ่มเทคโนโลยีพื้นฐาน ซึ่งประกอบ ด้วยเทคโนโลยีการปฏิบัติ เทคโนโลยีการบำรุงรักษา เทคโนโลยีการบริหาร และเทคโนโลยีการผลิต พบว่าทั้ง 10 โรงงานมีความสำเร็จของการถ่ายทอด เทคโนโลยีอยู่ในระดับมีความสำเร็จมากอย่างมีนัยสำคัญ

ทางสถิติที่ระดับ 0.05 2) กลุ่มเทคโนโลยีขั้นสูง ซึ่งประกอบด้วยเทคโนโลยีการออกแบบ และเทคโนโลยีการวิจัยและพัฒนา มีจำนวน 3 โรงงาน ที่ได้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีในขั้นนี้ และระดับความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยีอยู่ในระดับ มีความสำเร็จมากอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 ทั้งนี้เป็นเพราะต่างชาติที่เข้ามาตั้งโรงงาน อุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ในประเทศไทย ต้องการใช้ประเทศไทยเป็นฐานในการประกอบรถยนต์ ดังนั้นจึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่โรงงาน อุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ดังกล่าวต้องทำการถ่ายทอดเทคโนโลยีให้กับพนักงานของตน โดยเฉพาะอย่างยิ่งเทคโนโลยีกลุ่มพื้นฐานซึ่งมีความจำเป็นมากในการใช้ความรู้และทักษะดังกล่าว ในการประกอบรถยนต์ อนึ่งเทคโนโลยีกลุ่มขั้นสูง ได้มีการถ่ายทอดให้เช่นกันแต่ก็มีจำนวนน้อย ทั้งนี้เป็นเพราะการออกแบบได้ถูกจัดการของอุตสาหกรรมโดยบริษัทแม่ในต่างประเทศและจัดส่งแบบพิมพ์เขียว มาให้โรงงานในประเทศไทยที่เป็นบริษัทลูก หรือบริษัทร่วมค้า และบางชิ้นส่วนก็ได้ให้โรงงาน ที่ผลิตชิ้นส่วนที่ย้ายฐานมาจากต่างประเทศ เป็นผู้ผลิตชิ้นส่วนหลักให้ ดังนั้นจึงไม่แปลกใจ เลยว่ามีโรงงานอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ เพียงจำนวน 3 โรงงานเท่านั้นที่มีแผนกออกแบบ และพัฒนาผลิตภัณฑ์ โดยเน้นที่งานแก่ไขอุปกรณ์ หรือชิ้นส่วนที่มีปัญหาในการประกอบหรือชิ้นส่วนรถยนต์ มีปัญหาเรื่องการหลังการขายซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัย ของสมโชค แก้วสีดวง [3] ที่ศึกษาสภาพและความสำเร็จ ของการถ่ายทอดเทคโนโลยีอุตสาหกรรม แห่งวงจรรวม ของบรรษัทข้ามชาติตามความคิดเห็นของวิศวกร โดยได้ทำการศึกษาสภาพของการถ่ายทอดเทคโนโลยี ในด้านเทคโนโลยีการออกแบบเทคโนโลยีเฉพาะผลิตภัณฑ์ เทคโนโลยีกระบวนการผลิตและเทคโนโลยี การจัดการผลิตด้วยวิธีการถ่ายทอด 4 วิธี คือ การถ่ายทอดด้วยเอกสารการถ่ายทอดด้วยการฝึกอบรม การถ่ายทอดโดยอาศัยประสบการณ์ และการถ่ายทอด

ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ ผลการวิจัยการศึกษาสภาพ ของการถ่ายทอดเทคโนโลยีในด้านเทคโนโลยี การออกแบบ พบว่า ไม่มีการถ่ายทอดเทคโนโลยี การออกแบบด้วยวิธีถ่ายทอดทั้ง 4 วิธี สอดคล้อง กับงานวิจัยของ Everett M. Rogers and Other. [7] ที่ได้ศึกษาบทเรียนเกี่ยวกับการถ่ายทอดเทคโนโลยี รัฐนิวเม็กซิโก ประเทศสหรัฐอเมริกา พบว่าการถ่ายทอดเทคโนโลยีอย่างมีประสิทธิภาพ และทั่วถึงจะทำให้พนักงานทำงานอย่างมีประสิทธิผล และมีความคิดสร้างสรรค์งานใหม่ๆ

#### ข้อเสนอแนะ

- หน่วยงานของรัฐควรกำหนดนโยบาย และมาตรการที่ชัดเจน ในการถ่ายทอดเทคโนโลยี การออกแบบชิ้นส่วนรถยนต์ เพื่อเทคโนโลยี ขั้นอยู่กับบริษัทแม่หรือบริษัทต่างชาติที่ร่วมลงทุน ทำให้การถ่ายทอดเทคโนโลยีการอุตสาหกรรมชิ้นส่วนรถยนต์ อยู่ในความควบคุมของต่างชาติ

- รัฐบาลควรมีนโยบายในการพัฒนา อุตสาหกรรมในเชิงรุกที่มีประสิทธิภาพ เช่นนโยบายให้สินเชื่อปลดধุษี เพื่อคนไทยจะได้ ลดการพึ่งพาผู้ร่วมลงทุนต่างชาติ เพื่อลดการจ่าย ค่าตอบแทน (Royalty Payment) และตรวจสอบในโรงงาน ขนาดกลางและขนาดเล็กของคนไทยผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เพื่อเตรียมความพร้อมที่จะแข่งขันกับต่างประเทศ

- รัฐบาลควรส่งเสริมและสนับสนุน การศึกษาด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี ให้มีความสามารถในการเคราะห์ สังเคราะห์ แก่ไขปัญหา และควรพัฒนาภาษาต่างประเทศ ให้กับพนักงาน เช่น ภาษาอังกฤษ ซึ่งเป็นอุปสรรค ในการรับการถ่ายทอดเทคโนโลยี

- รัฐบาลควรกำหนดนโยบาย และมาตรการในการแก้ไขปัญหาระยะสั้น ของประเทศไทย โดยการซื้อหรือให้มี การถ่ายทอดเทคโนโลยีจากประเทศพัฒนาแล้ว ซึ่งวิธีการดังกล่าวจะทำให้ประเทศไทยกำลังพัฒนา ไม่ต้องผ่านกระบวนการวิจัยและการทดลองทางอุตสาหกรรม

เป็นเวลานานเช่นเดียวกับประเทศพัฒนาแล้วซึ่งวิธีดังกล่าวจะช่วยให้มีการพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศกำลังพัฒนาได้เร็วขึ้น

5. หน่วยงานของรัฐบาลควรเข้ามามีบทบาทในการถ่ายทอดเทคโนโลยี การส่งเสริมการวิจัยออกแบบชิ้นส่วนรถยนต์ พัฒนาผลิตภัณฑ์ของตนเอง และการพัฒนาศักยภาพ โดยมีการทำวิจัยและการพัฒนาร่วมกันระหว่างสถานศึกษา กับโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อเป็นการพัฒนาเทคโนโลยี และลดการนำเข้าของเทคโนโลยีในอนาคต ในด้านการผลิต การทดสอบผลิตภัณฑ์ การออกแบบแม่พิมพ์ และการออกแบบชิ้นส่วน

6. หน่วยงานของรัฐบาลควรเข้ามามีบทบาทในการตรวจสอบอย่างต่อเนื่องที่มีเงื่อนไขที่เสียเบรียบ เช่น กำหนดขอบเขตการใช้งาน ห้ามผลิตเพื่อจำหน่ายแก่ลูกค้ารายอื่นๆ กำหนดให้ต้องใช้ผู้เชี่ยวชาญต่างชาติถ่ายทอดเทคโนโลยี การผลิตให้เพียงบางส่วนและต้องส่งผลิตภัณฑ์ไปทดสอบในต่างประเทศ เป็นต้น

### กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ได้รับการสนับสนุนทุนวิจัย จากคณะศึกษาศาสตร์ มหาวิทยาลัยศรีนครินทร์วิโรฒ

### เอกสารอ้างอิง

- [1] นิตย์ จันทร์มังคละศรี. (2538). การถ่ายทอดเทคโนโลยีและการพัฒนาสมรรถนะทางเทคโนโลยีเพื่อส่งเสริมชีดความสามารถในการแข่งขันทางอุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ: มูลนิธิสถาบันวิจัยเพื่อการพัฒนาแห่งประเทศไทย.
- [2] สันทัด ใจนสุนทร. (2536, ธันวาคม). การถ่ายทอดเทคโนโลยี. วารสารราชบัณฑิตยสถาน. (2): 52-61.
- [3] สมโชค แก้วสีดวง. (2544). การศึกษาสภาพและความสำเร็จของการถ่ายทอดเทคโนโลยีอุตสาหกรรม แห่งวิจัยรวมของบรรษัทข้ามชาติตามความคิดเห็นของวิศวกร. ปริญนานิพนธ์ กศ.ม. (อุตสาหกรรมศึกษา). กรุงเทพฯ: บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศรีนครินทร์วิโรฒ.
- [4] พัชรี สิโตรส. (2540). รัฐไทยกับธุรกิจในอุตสาหกรรมรถยนต์. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์.
- [5] United Nations Industrial Development Organization. (1973). *Guidelines for the Acquisition of foreign Technology in Developing Countries*. p8.
- [6] ไพรัช วงศ์ยุทธไกร. (2553, มกราคม-มิถุนายน). การถ่ายทอดเทคโนโลยี. วารสารวิชาการ อุตสาหกรรมศึกษา. 4(1): 1-3.
- [7] Everett M. Rogers and Other. (2001). Lessons learned about technology transfer. Department of Communication and Journalism, University of New Mexico, Albuquerque, NM 87131-1171, USA. *Technovation*. 21: 253-261.